

德州CE金属矩形波纹补偿器减振降噪加工定制

产品名称	德州CE金属矩形波纹补偿器减振降噪加工定制
公司名称	巩义市唐工阀门管件制造有限公司
价格	2800.00/个
规格参数	品牌:巩义唐工 型号:900mm × 1200mm 长度:350mm
公司地址	巩义市西村镇东村村
联系电话	0371-64038778 15138999538

产品详情

简介

CE金属矩形波纹补偿器属于一种补偿元件，也称作矩形补偿器、矩形膨胀节。由两个矩形法兰、矩形不锈钢波纹管及隔热材料组成。利用其工作主体波纹管的有效伸缩变形，以吸收管线、导管、容器等由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化，或补偿管线、导管、容器等的轴向、横向和角向位移。也可用于降噪减振。在形状上近似“凸或凹”字的顶部；它和波纹管补偿器基本原理是一样，只是方形补偿器的补偿范围没有波纹管补偿器大，而且设置的位置有一定限制。

使用范围

主要用于补偿输送微压粉尘气体、烟、煤气及其他气体的管道和设备系统因温度、机械振动及基础下沉引起的位移。

作用

- 1.在管道穿越基础梁或地下室墙的时候，为了避免基础的沉降对管道的压力，需要安装方形补偿器。
- 2.在热力管道过长的情况下，需要安装方形补偿器来减小‘热胀冷缩’对管道的拉伸。矩形补偿器实现的方法：用4个90度弯头啊（金属管），或者8个45度加直接头（pvc或pe）
- 3、补偿吸收管道轴向、横向、角向冷热变形。
- 4、其伸缩量，方便阀门管道的安装与拆卸。
- 5、吸收设备振动，减少设备振动对管道的影响。
- 6、吸收地震、地陷对管道的变形量。

安装和使用要求

- 1、补偿器在安装前应先检查其型号、规格及管道配置情况，必须符合设计要求。
- 2、对带内套筒的补偿器应注意使内套筒子的方向与介质流动方向一致，铰链型补偿器的铰链转动平面应与位移转动平面一致。
- 3、需要进行“冷紧”的补偿器，预变形所用的辅助构件应在管路安装完毕后方可拆除。
- 4、严禁用波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差，以免影响补偿器的正常功能、降低使用寿命及增加管系、设备、支承构件的载荷。
- 5、安装过程中，不允许焊渣飞溅到波壳表面，不允许波壳受到其它机械损伤。
- 6、管系安装完毕后，应尽快拆除波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定位置，使管系在环境条件下有充分的补偿能力。
- 7、补偿器所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围，应保证各活动部位的正常动作。
- 8、水压试验时，应对装有补偿器管路端部的次固定管架进行加固，使管路不发生移动或转动。对用于气体介质的补偿器及其连接管路，要注意充水时是否需要增设临时支架。水压试验用水清洗液的96氯离子含量不超过25PPM。
- 9、水压试验结束后，应尽快排波壳中的积水，并迅速将波壳内表面吹干。
- 10、与补偿器波纹管接触的保温材料应不含氯。

设计安装数据表

端面尺寸LpxlLs (m)

1000 × 800

1500 × 800

2000 × 800

2500 × 800

3000 × 800

波数n

2

4

4

2

2

4

补偿量X

42

21

21

42

42

21

总长L

(MM)

L0

310

470

470

310

310

470

L2

360

520

520

360

360

520

L3

410

570

570

410

410

570

L4

460

620

620

460

460

620

轴向刚度

0.0211

0.0106

0.0357

0.0357

0.0211

0.0211

0.0357

Kx(Kgf/mm)

XL

XL

XL

端面尺寸LpxlLs (m)

3500 × 800

4000 × 800

5000 × 800

4500 × 1120

3171 × 2716

波数n

2

4

2

4

2

4

补偿量X

42

38

21

38

总长L

L0

310

470

310

470

470

L2

360

520

360

520

L3

410

570

410

570

L4

460

620

460

620

轴向刚度

0.0211

0.0357

0.0211

0.0357

Kx(Kgf/mm)

XL

XL

XL