

# 电梯用钢管 电梯用厚壁钢管 电梯用钢管定制

产品名称	电梯用钢管 电梯用厚壁钢管 电梯用钢管定制
公司名称	山东金浦管业有限公司
价格	4680.00/吨
规格参数	140*38:8 146*35:8 140*38:8
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园A区122号
联系电话	0635-8889960 15666738588

## 产品详情

### 钢管

具有空心截面，其长度远大于直径或周长的钢材。按截面形状分为圆形、方形、矩形和异形钢管;按材质分为碳素结构钢钢管、低合金结构钢钢管、合金钢钢管和复合钢管;按用途分为输送管道用、工程结构用、热工设备用、石油化工工业用、机械制造用、地质钻探用、高压设备用钢管等;按生产工艺分为无缝钢管和焊接钢管，其中无缝钢管又分热轧和冷轧(拔)两种，焊接钢管又分直缝焊接钢管和螺旋缝焊接钢管。

钢管不仅用于输送流体和粉状固体、交换热能、制造机械零件和容器，它还是一种经济钢材。用钢管制造建筑结构网架、支柱和机械支架，可以减轻重量，节省金属20~40%，而且可实现工厂化机械化施工。用钢管制造公路桥梁不但可节省钢材、简化施工，而且可大大减少涂保护层的面积，节约投资和维护费用。 [1] 按生产方法

钢管按生产方法可分为两大类：无缝钢管和有缝钢管,有缝钢管简称为直缝钢管。

1. 无缝钢管按生产方法可分为：热轧无缝管、冷拔管、精密钢管、热扩管、冷旋压管和挤压管等。

无缝钢管用优质碳素钢或合金钢制成，有热轧、冷轧（拔）之分。

2. 焊接钢管因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动电弧焊管，因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种，因其端部形状又分为圆形焊管和异型（方、扁等）焊管。

焊接钢管是由卷成管形的钢板以对缝或螺旋缝焊接而成，在制造方法上，又分为低压流体输送用焊接钢管、螺旋缝电焊钢管、直接卷焊钢管、电焊管等。无缝钢管可用于各种行业的液体气压管道和气体管道等。焊接管道可用于输水管道、煤气管道、暖气管道、电器管道等。

## 按材质

钢管按制管材质（即钢种）可分为：碳素管和合金管、不锈钢管等。

碳素管又可分为普通碳素钢管和优质碳素结构管。

合金管又可分为：低合金管、合金结构管、高合金管、高强度管。轴承管、耐热耐酸不锈钢管、精密合金（如可伐合金）管以及高温合金管等。

## 按连接方式分类

钢管按管端联接方式可分为：光管（管端不带螺纹）和车丝管（管端带有螺纹）。

车丝管又分为：普通车丝管和管端加厚车丝管。

加厚车丝管还可分为：外加厚（带外螺纹）、内加厚（带内螺纹）和内外加厚（带内外螺纹）等地车丝管。

车丝管若按螺纹型式也可分为：普通圆柱或圆锥螺纹和特殊螺纹等地车丝管。

另外，根据用户需要，车丝管一般均配有管接头交货。

## 按镀涂特征