

检测仪 深圳凌龙科技检测仪 汽车消声器密封检测仪

产品名称	检测仪 深圳凌龙科技检测仪 汽车消声器密封检测仪
公司名称	深圳市凌龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号A栋1401
联系电话	13392170836

产品详情

使用气密性测漏仪的必要性

真空体系要求获得并保持真空状态，假如存在严重的漏气则是体系的重大缺陷，那么就需要进行相关的真空检漏。

透气和漏气的本质不同。透气是气体从密度大的一侧向密度小的一侧进入、分散、通过和逸出的过程，任何材料都有必定的浸透率。漏气是因为材料自身的缺陷或封口部不良，导致气体分子从高压侧流向低压侧的现象。还有一种情况是常温下不发生漏气，但温度变化时由热膨胀系数的差异也可能导致漏气。图1是影响体系真空度的气体来源示意图。

严格地讲，检测仪，任何真空体系都有漏气现象存在，漏气是肯定的。针对不同的真空体系，可以容许有必定的漏率。目前的真空技术，可以确保超高真空体系的容许漏率 $1.33 \times 10^{-11} \text{ Pa}\cdot\text{m}^3/\text{s}$ 。

真空检漏已经成为真空体系制作和运用中不行缺少的环节。真空检漏的办法多种多样，手机喇叭防水检测仪，最是具有代表性的氦质谱检漏和四极质谱仪残留气体剖析。

差压式气密性检测仪与直压式气密性检测仪两者之间的不同之处

根据检测方式不同，气密性检测仪可分为直压式和差压式两大类。那么两者之间到底有什么区别呢？

差压式气密性检测仪和直压式都是采用气体作为检测介质，两者之间最大的区别在于差压式需要标准件，而直压式不需要标准件。

差压式气密性检测仪的基本工作原理同天平一样，一端是基准参考物(标准品)，另一端是被测零件(被测品)。但是其测量顺序与天平正好相反，基准参考物与被测工件两边同时充入相同压力的空气，使“天平”——差压传感器两端平衡。

气密性检测仪将根据差压的变化测出工件的具体泄漏量，然后判断被测工件是否合格，并将这些信息传递给操作人员。因为标准品与被测工件形状、大小都相同，并且检测过程中，两端的外部环境状况完全一样，所以这种测试方法可以消除温度、振动等环境因素的影响，得到高精度的测量结果。

直压式气密性检测仪相当于用电子天平进行微量称量。若有一个充满气的气球(相当于被测工件)，在电子天平上称出质量后，若气球(被测工件)有泄漏则电子天平称出的质量会减少，这两次称量有一质量差，这个质量差就是气球(被测工件)的泄漏量。

直压式检测泄漏的过程与此极为相似。直压式气密仪检测仪的操作过程是这样的：对被测工件的密封腔在一定压力条件下进行充气、保持一定时间后，切断被测工件和气源的联系并记录下此时的压力示值，经过一定时间(数秒或数十秒)后，再次读取压力示值，并和前次记录的压力示值进行比较。若被测容腔有泄漏，则两次压力示值有一个差值。此差值大小反映工件在检测时间周期内的泄漏状态，差值越大表示工件泄漏越严重。只要此差值在允许范围内，即可认为被测工件合格。反之，为不合格。

目前市面上两种检测仪器都有，相比之下差压式气密性检测仪的精度更高，应用行业更广，有些产品并不适合用直压式的。

线束IP67防水检测

即使摄像头本身的主体结构已经做得很好，检测的IP防水等级也提高了，却发现另外一个神奇的现象：镜头内部有水蒸气！原受急热急冷条件影响，水蒸气顺着摄像头的线束的马铜丝进入到摄像头内部。所以带来了摄像头线束厂商的货品也须做到防水功能，摄像头防水检测仪，这样就新开辟了新行业的防水检测需求。

在线束检测中，仪器会往模具充气。如果线材是不密封，出现漏气的现象，模具的气体会往线材的另一端漏出去，汽车消声器密封检测仪，这时仪器中泄漏值显示数据也越来越大，同时压力值下降。这时候就能够判定线材是否漏气，仪器测试结果也会显示出NG，意味气密检测不通过。如果测试的线材不漏气，充气后工装模具里面的气体就会处于恒定的状态，仪器上面所显示的压力值与泄漏值也是稳定的，仪器测试结果则显示OK字样，表示气密性检测通过。

检测仪-深圳凌龙科技检测仪-汽车消声器密封检测仪由深圳市凌龙科技有限公司提供。深圳市凌龙科技有限公司(www.shzhll.com)位于深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号A栋1401。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前深圳凌龙科技在电子、电工产品制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。深圳凌龙科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。深圳凌龙科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。