

景芝炳磊 花纹带 潍坊输送带

产品名称	景芝炳磊 花纹带 潍坊输送带
公司名称	安丘市景芝炳磊橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市景芝镇工贸城
联系电话	13792646067

产品详情

所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。

输送带机械接头法：一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，抛丸机履带，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。PVC和PVG整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。

输送带冷硫化修补

- 1.将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行打磨。
- 2.根据输送带破损部位的大小选择相应的带半硫化层的输送带修补片或修补条(修补条或修补片至少大出破损部位15~20mm)茵美特建议使用带半硫化层修补条、修补片，不带半硫化层的材料建议将粘接面进行深层次打磨。
- 3.将输送带破损部位和输送带修补条半硫化面进行涂刷皮带胶，潍坊输送带，晾置一会，然后进行第二遍涂刷(晾置至不粘手为止，常温情况下一般在五分钟)。
- 4.将修补条拉直贴在输送带打磨面上，用橡胶锤或者压实滚轮进行敲打压实，赶出空气。

温馨提示：若环境温度过低建议使用碘钨灯或热风枪加热0.5-1小时，时间若允许适当延长加热时间，将有利于粘接面强度的提高。

输送带在运输和贮存中，输送带接头，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋，花纹带，防止与酸、碱、油类、溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。

修补涂层的厚度可控，成形快速，投用时间短。固化后的涂层具有甚高的内聚强度、拉伸强度、剥离强度和良好的硬度、韧性、延长率。可大大简化修补施工工艺，自流平性好，外觀光亮。既可以快速修复损坏的橡胶输送带、橡胶制品，也可在制品表面预涂一层保护层，延长使用寿命。

景芝炳磊(图)-花纹带-潍坊输送带由安丘市景芝炳磊橡胶厂提供。行路致远，砥砺前行。安丘市景芝炳磊橡胶厂（www.wfblxj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!