

# 抚州车间秋季工装价格 逸熙服饰

产品名称	抚州车间秋季工装价格 逸熙服饰
公司名称	河南省逸熙服饰有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市封丘县城关乡后葛塔村8组
联系电话	18624723851

## 产品详情

水洗厂测试回来的面料，必须烘干透，摸在手上，不能有湿度。测量面料上留的车线尺寸。前面说的用三块面料去做测试，是为了这个缩水率的准确性，可以分别比较参考一下取中间值。例：现量出纵向尺寸长度为97%，说明面料纵向缩水率为3%；横向尺寸长度为92%，说明面料横向缩水率为8%。

根据上面测量出来的横向纵向缩水率，在制作样版时，衣长的要求尺寸如78公分，那么做版时，要做到 $78\text{CM} \times 0.97 = 75.66\text{CM}$ ；胸围的要求尺寸如56公分，那么做版时，要做到 $56\text{CM} \times 0.92 = 51.52\text{CM}$ 。

面料形态的钩编处理：各种各样的纤维和钩编技巧，如以不同质感的线、绳、皮条、带、装饰花边，用钩织或编结等手段，车间春季工作服厂家，组合成各种极富创意的作品，形成凸凹、交错、连续、对比的视觉效果。

面料形态的综合处理：在进行服装面料再造设计时往往采用多种加工手段，如：剪切和叠加、绣花和镂空等同时运用的情况，灵活地运用综合设计的表现方法会使面料的表情更丰富，创造出别有洞天的肌理和视觉效果。

当使用合成线时，必须小心确定缝纫机的缝线张力，应使张力调整到。而底线张力必须调整到：当缝线自由移动的末端拉起时，底线梭心轴及外套慢慢向下滑动，面线与底线的张力必须保持一致，使它们恰好在两层布料之间交织。合成线缝入布料的张力太大，将会自动收缩以缓和这种张力，这种现象将使沿着接缝的布身收缩，进而使接缝起皱。当缝纫与布料的经度方向平行时，嵌入的缝线会将纺纱迫离原位，也可能导致接缝起皱，这是因为每针缝线都将经纱推开，经过多针积累所产生的偏差沿着接缝的布身收缩所造成的。对于接缝与布料的纬度平行，通常较少起皱，而根据经验显示，在对角中斜的接缝则决对不起皱，大多数布料，只要使接缝处于经度或纬度的斜角15°方向，就足以避免起皱。试验表明：当接缝与经度方向平行时，会产生强烈起皱，当接缝处于经度方向15°时，可完全避免起皱。所采用的线越细

，每针的距离越长，这种起皱的现象就越少，合成线规格在120/3-150/3为合适。

抚州车间秋季工装价格-逸熙服饰(在线咨询)由河南省逸熙服饰有限公司提供。河南省逸熙服饰有限公司 (yixifs.tz1288.com) 实力雄厚，信誉可靠，在河南新乡的制服、工作服等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领逸熙服饰和您携手步入辉煌，共创美好未来！