

气密性检测仪厂家 检测仪 凌龙科技有限公司

产品名称	气密性检测仪厂家 检测仪 凌龙科技有限公司
公司名称	深圳市凌龙科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号A栋1401
联系电话	13392170836

产品详情

深圳市凌龙科技有限公司SLZ直压式气密性检测仪采用高精密的直压模组和双CPU冗余设计，数据性能强大，高品质，稳定性高。SLZ主要用于开口类，生活防水的产品，水泵密封性检测仪，如音响，加湿器、高端门锁等。

该仪器功能多样，品质稳定，智能高效，可实现远程操控，直观易懂，可满足

您的多重需求。

1、参数设置流程顺序

测试压力调节--充气时间设置--平衡时间设置--检测时间设置--排气时间设置--泄漏时间设置--其他时间设置--功能参数设置

2、参数抓取原理

2.1、 测试压力：根据工件所使用的工况确定测试压力。

2.2、 充气时间：先将参数中的充气时间设置一个比较长的时间比如几分

钟。然后退出到主界面，在治具中放入被测工件，然后按下起动按钮，此时观察仪器上的压力曲线，在压力曲线到达平直的时候仪器是所显示的充气计时时间值设定为充气时

间。（即压力曲线由0爬升到充气压力所需时间）

2.3、 平衡时间：平衡时间一般设置在充气时间的一到3倍，汽车消声器密封检测仪，如果充气时间

较短的时候可以设到3倍以上，如果充气时间较长比如几分钟，则可以把平衡时间设定的短一些，在一倍左右即可。

2.4、 检测时间：检测时间和泄漏量成正比，检测时间越长泄漏量越大。

通常可以先假定一个测试时间然后拿一个允许泄漏极限的工件反复测几次记录下每次所测的泄漏的数值，然后再拿一个好的工作反复测几次，也记录下每次所测的泄漏值。如果两个工件的泄漏值相差在100Pa左右则证明检测时刚好。如果两个工件的泄漏值相差大于100Pa很多测可以把检测时间设定的再小一点，然后重新测试两个工件。看两个工件的泄漏值相差情况来调整检测时间，直到两个工件的泄漏值相差接近100Pa左右。如果两个工件的泄漏值相差小于100Pa则要把检测时间延长。

2.5、 排气时间：排气时间与工件测试腔体的容积大小有关，容积越大排

气时间越长，可以从测试曲线上看从满气状态到零压力状态所需时间即为排气时间。（

即压力曲线由测试压力状态到达零压力状态所需时间）

2.6、 泄漏量：设置好检测时间后，在极限泄漏工件中所测得的值中取泄

漏量最小的那次的值和OK工件所有测试次数中最大的那次读数值之间取个中间数为设定

为泄漏量。例如极限泄漏工件最小的那次泄漏量为200Pa，OK工件最大的那次泄漏量为

灯具防水防尘测试

灯具防护等级的内容是防水和防尘，表现形式为：IP00，如IP65，6代表防尘等级，5代表防水等级，这个数值越防护高等级就越高，检测仪，数值是从0-9。对于完全密封的灯具，那么，我们可以采用外部模拟气压的方法进行防水检测，将灯具置入一个密闭的容腔内，第一阶段使用气密性检测仪对容腔内部充入一定压力的气体，将气体释放到整个容腔的过程中，判定灯具是否存在非常大的泄漏，我们将这个过程叫做大泄漏检测，气密性检测仪厂家，如果不存在大泄漏，那么进入第二阶段，稳压、测试，防水测试仪就会计算出一定时的泄漏值（泄漏速率），可根据泄漏值判定灯具防水等级。

安防摄像头防水测试

安防摄像头是指用在安全防范方面的摄像头，它的主要特点是灵敏度高、抗强光、畸变小、体积小、寿命长、抗震、可通过远程控制监测，从而被广泛应用。安防摄像机是监控安防行业最重要的组成部分，在众多领域发挥越来越重要的作用。安装在户外的高清安防摄像机需在恶劣的户外环境下去全天候工作，所以经常会碰到镜头结雾和蒙灰尘的问题，从而影响监控视频得清晰度和准确度。

气密性检测仪厂家-检测仪-凌龙科技有限公司由深圳市凌龙科技有限公司提供。深圳市凌龙科技有限公司（www.shzhl.com）位于深圳市宝安区松岗街道潭头社区芙蓉路9号A栋1401。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前深圳凌龙科技在电子、电工产品制造设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。深圳凌龙科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。深圳凌龙科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。