

肇庆酒盒全自动生产线 酒盒全自动生产线 胜贤机械设备

产品名称	肇庆酒盒全自动生产线 酒盒全自动生产线 胜贤机械设备
公司名称	东莞市胜贤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇卢边村九梅岭黄岭路68号(恒兴昌工业园115号)
联系电话	18925886080

产品详情

含片盒自动生产线分类

1.湿法制粒压片法

湿法制粒压片法是将湿法制得的颗粒经干燥、添加适宜辅料后压片的成型工艺。凡对热、湿比较稳定，一般可选用湿法制粒压片法 [1] 。

2.干法制粒压片法

干法制粒压片法是将干法制粒的颗粒经添加适宜辅料后压片的成型工艺干法制粒压片法常用于热敏性物料、遇水易分解的，方法简单、省工省时。但干法制粒存在着需特殊重压设备以形成大片，粉尘飞扬严重，以致增加交叉污染机会等缺点。

3.半干式颗粒压片法

半干式颗粒压片法又称为空白颗粒压片法，是将粉末和预先制好的辅料颗粒混合后压片的成型工艺。该法适合于对湿热敏感、不易制粒，而且成形性差的，也可用于含药较少的物料制粒。

含片盒自动生产线的制造方法

本发明要解决的技术问题是提供一种生产虫草含片的自动化设备，其占地空间小、自动化程度高、资金投入与人工成本均较低，且加工效率高、经济效益提升明显。

为了解决上述技术问题，本发明提供的技术方案如下：一种含片盒自动生产线，至少包括压片系统和包装系统，所述压片系统至少包括：破碎磨粉装置，用于将原料破碎并研磨至所需细度的粉料，所述破碎磨粉装置设置有进料口和出料口一；粉料称量装置，用于对所述破碎磨粉装置制得的粉料进行自动称量，所述粉料称量装置设置有进料口二和出料口二，所述进料口二与出料口一相连通；粉料压片装置，用于将所述粉料称量装置称量的粉料压制成，所述粉料压片装置设置有进料口三和输出通道，所述进料口三与出料口二相连通；所述包装系统至少包括冲压装置、热压裁切装置和包装材料输送装置，所述包装材料输送装置，用于驱动包装壳体通过冲压装置，并驱动包装膜和包装壳体通过热压裁切装置；所述冲压装置用于在包装壳体上冲压容纳腔，所述容纳腔用于盛装所述粉料压片装置压制成的；所述热压裁切装置用于将包装膜与容纳腔内含有所述的包装壳体热压粘接在一起并对粘接后的包装体进行裁切；所述含片盒自动生产线还包括输送装置和控制系统，所述输送装置用于将所述压片系统制成的输送至包装系统，所述控制系统用于控制压片系统、包装系统和输送装置协同作业。

含片盒自动生产线虽然省时省力，效率高，但是操作不当或者操作失误，也会存在一些问题。例如，有时会因为纸盒的尺寸、大小出现略微的变化而造成纸盒不易被打开或者卡机的现象；机器长时间高速运行后稳定性相对较差，要求运行平稳，这就需要多使用伺服系统；长时间运行后精度达不到要求，同步性不好，需要提高可靠性；机器运行可靠性不高，则要及时维护，以免影响生产进度。

其次，一般来说，下盒动作是由一个吸盘从纸盒进料口吸取一个纸盒，输送至装盒的主生产线上，由一个导轨卡位将纸盒固定并利用一个推板打开纸盒，同时会有两个可向前移动的卡位从下面升起，从前后方向卡住纸盒的侧面，使盒子打开成直角并前移到装填区域等待物料装填。