

# 河北天睿焊接 不锈钢自动点焊机 上海点焊机

产品名称	河北天睿焊接 不锈钢自动点焊机 上海点焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

## 产品详情

3.焊接时应注意的安全事项：

3.1严禁触摸带电部位，确保干燥的手合闸及开关，确保接地正确，不用时确保关断所有电源。

3.2焊机十五米内无易燃易爆物。 3.3严禁将手及胳膊放入电极之间。

3.4操作人员须穿防护服、戴手套及使用滤光镜。 4.停止时的注意事项 4.1若在高温时流过低温

冷却水，空气的湿气附着在水冷部分（焊接变压器、导体管类等）上形成水滴，会引起绝缘恶化，所以不焊接时一定要切断冷却水。 4.2在寒冷地区使用完毕后，一定要将冷却水全部排出，否则剩水冻结会使水冷部分及管类破裂，向给水管吹进压缩空气即可将水完全排净。

4.3夜间停止焊接时，应将气压调节器彻底排净，残留的油烟雾会引起故障。

结构新颖，设计独特，刚性好。采用高精度导向机构，耐磨性好，活塞直杆加压，焊接速度快，加压稳定。

微电脑恒压控制系统，二段放电，控制焊接时间和焊接电流，上海点焊机，调节方便。

高导磁矽钢片，次级整体结构，不锈钢自动点焊机，输出电流大，节能环保。

通水变压器，通水可控硅，通水电极提高了设备的使用寿命。

广泛使用于各种线材类、板类、异型类的铜、铝、铁、不锈钢等金属的高质量焊接。

主要技术参数：型号 DN-16 DN-25 功率 16KVA 25KVA 电源电压 380V 380V 负载率 20% 20% 焊接厚度 1.5+1.5mm 2.0+2.0mm 臂身尺寸 350mm 350mm 气缸直径 80mm 80mm 气缸行程 60mm 60mm 电极头 13mm 13mm 电极握杆 20mm 20mm 冷却水量 2.5L/min 2.5L/min 重量 165kg 185kg 点焊机外形美观，采用微电脑控制，各项参数键盘设置、调节。该款点焊机采用LCD显示设置参数，准确、直观、方便。微电脑高频逆变点焊机不仅焊接火花小，焊接点不变颜色，焊接更牢固，丝网点焊机，焊接时间

短，可以使热影响降至对电芯内在特性影响微小，而且该款点焊机对电源适应性更强，焊接压力直接显示，与传统的交流脉冲、电容储能焊接机相比，焊接完成后的电池表面更加清洁；

高精度的焊接，发热更加均匀；HD系列点焊机带有工件计数功能，焊件数量实时显示于LCD屏上，查看时方便、快捷，焊接参数设定范围更加广阔。HD系列点焊机适用于电池连接片的焊接、五金件焊接。

接。

点焊的工艺流程为开通冷却水;将焊件表面清理干净，装配准确后，钢板点焊机，送入上、下电极之间，施加压力，使其接触良好;通电使两工件接触表面受热，局部熔化，形成熔核;断电后保持压力，使熔核在压力下冷却凝固 形成焊点;去除压力，取出工件。焊接电流、电极压力、通电时间及电极工作表面尺寸等点焊工艺参数对焊接质量有重大影响。

点焊机利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电极间的被焊材料，来达到使它们结合的目的。点焊机的结构十分简单，说白了就是一个大功率的变压器，将220V交流电变为低电压，大电流的电源，可以是直流的也可以是交流的。电焊变压器有自身的特点，就是具有电压急剧下降的特性。

河北天睿焊接(图)-不锈钢自动点焊机-上海点焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司(www.weidahanjie.com)是一家从事“点焊机,对焊机,缝焊机,电焊机,点焊机控制器,阻焊控制器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天睿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使天睿焊接在电焊设备与器材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！