

## 供应Q345B钢板切割配重块

产品名称	供应Q345B钢板切割配重块
公司名称	无锡金日捷成钢铁有限公司
价格	4100.00/吨
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号A楼626室
联系电话	13400002123

## 产品详情

占据金属加工三分之一天下的钣金加工，其应用领域之广，几乎出现在各行各业。如果细数钣金(金属薄板厚度在6mm以下)的切割工艺，不外乎激光切割、等离子切割、火焰切割、剪板机、冲压等。这中间，激光切割是最近几年兴起并得到蓬勃发展的，在金属板材切割领域，从微米级的超薄板到数十毫米的厚板，都可以进行完美有效的切割。从某种意义上说，激光切割机为钣金加工带来了一次工艺革命。相对于传统切割方式中，激光切割更易懂、易学，并在商家需求的加工效果、速度方面都有着绝对的优势，因此相信在未来的切割方式选择中，激光切割机将乃大势所趋。

那么，激光切割为什么这么牛?先来科普一下与激光切割技术有关的一些起源和原理。激光技术是二十世纪与原子能、半导体及计算机齐名的四项重大发明之一，被称为“最快的刀”、“最准的尺”、“最亮的光”。但该技术直到二十一世纪才突破原有的技术瓶颈，同时通过激光技术与先进装备两者结合，推动了先进装备制造业的发展。激光技术的应用目前已经渗透到金属加工、钢铁、航空航天、汽车制造、医疗设备等各个产业领域。

利用高功率密度激光束照射被切割材料，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，

随着光束对材料的移动，孔洞连续形成宽度很窄的(如0.1mm左右)切缝，完成对材料的切割——这就是激光切割(LaserCutting)。激光切割具有高效，高能量密度及柔软性，无论是从精度、速度还是效率方面说，是钣金切割行业不二的选择。作为一种精密的加工方法，激光切割几乎可以切割所有的材料，包括薄金属板的二维切割或三维切割。激光能聚焦成极小的光斑，可进行微细和精密加工，如微细窄缝和微型孔的加工。此外其加工时不需用刀具，属于非接触加工，无机械加工变形。一些传统难切割或者切割质量不高的板材，遇到了激光切割之后难题可谓迎刃而解，特别是一些碳钢板的切割上，激光切割更是有着不可撼动的地位。

近年来，激光切割技术正逐渐成为了各厂家们“争相斗艳”的看家本领，而其由于应用之广，又可分为：激光汽化切割、激光熔化融切割、激光氧气切割和激光划片与控制断裂四类。其中值得一提的是，激光熔化融切割可以切割所有可熔化的材料，例如金属。

用激光来对不锈钢进行切割时，大多会采用高压氮气与激光束同轴注入的方法以吹走熔融的金属而使得切割表面不会形成任何的氧化物。这是一个很好的方法，但是与传统的氧气切割相比成本更高。能够替代纯氮的一个方法是使用过滤后的车间压缩空气，它由78%的氮气组成。在激光切割中使用过滤后的压缩空气比使用氧气或氮气的速度更快——一般为300ipm到320ipm，虽然需要对一些设备、过滤、压缩空气进行一定的初始投资，但是其长期的成本相对于“传统”的辅助气体成本来讲还是较低的。激光能源现在正处于一个焦点的位置，并且使用压缩空气能够在金属的表面产生等离子体球，其效果类似于使用电力的数控等离子切割机所产生的切割效果。等离子体传输热量的效果比光线更有效。