

粪便处理车 环保吸粪车 环卫作业车信誉保证

产品名称	粪便处理车 环保吸粪车 环卫作业车信誉保证
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳市九九八:东风车 H3-2:粪便处理车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 环保吸粪车 环卫作业车信誉保证

深圳998本公司销售多款吸污净化车，化粪池粪便处理，污水井清掏，河床清理等等，专业处理污水，污泥，粪便。本公司的吸污净化车优势：就地抽，就地排放，现场压干，不用来回运输，不造成二次污染，排出水达国家标准。处理速度快，节约成本。

清理方式已经推广使用，不仅对城市化粪池进行“无害化”处理，而且能够变废为宝，生产出大量有机肥料。推广新型环保化粪池清理方式，常态化清掏化粪池。得到人民群众的一致好评。化粪池位于城市各个角落，承担着城市居民生活污水初级化环保处理。由于其处于密封状态，如遇堵塞，经常造成污水漫溢、臭气熏天。针对城市化粪池及粪便处理中的问题，深圳市九九八科技有限公司研发生产了新型环保化粪池清掏设备。从化粪池抽出来的粪渣经过处理排出后，变成了黑色泥土模样，完全没有粪便的臭味。现场工作人员介绍说，通过这套设备处理之后，污水变清水，垃圾提炼出来、粪便也被完全分离出来，干湿度达到百分之七十五以上，经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，是瓜果蔬菜种植的好肥料。

市民称，以前的掏粪车，把粪便清理出来后，也不知道拉到哪里去，如果倾倒在街边、沟边，或者农村地边，很臭，肯定会造成二次污染，现在用这种新型环保粪便清理车，现场没臭味，也不会产生二次污染，一些废旧塑料垃圾都分离出来，处理出来的粪渣，还可成为有机肥的原料，这样的设备很先进，很值得推广。

这种新型环保技术清理化粪池。设备很先进，主要应用到化粪池、污水沟和下水道等环境下进行清理清洁工作，从清理到垃圾分离、再到水质净化、***后形成有机肥。清理一个化粪池的工作效率相当于传统吸粪车的5-8倍，运输过程全封闭，不会对空气产生二次污染。向全国各地推广这种新型环保化粪池清理方式，也将对辖区内居民小区、学校、医院等化粪池进行常态化清掏。智能化粪池清掏机器

无需来回运输两头跑，假如一个40立方的化粪池，使用分离式吸粪车大约2小时就可处理完成，而传统的5立方罐车，一次抽一车，要抽8车，要运输8次，耗时长，耗油多，还可能造成二次污染。

现场处理无异味，污水变清水，垃圾被自动分离出去，粪渣被完全提炼出来，干燥、无味，可以做有机肥、复合肥的原材料。

应用领域：

九九八分离式吸粪车，主要用于城市化粪池污水污泥的现场处理，也适用于各类沼气池、旱厕、污水池、污水处理厂脱泥、养殖场粪便的处理等，也可应用于各种工业污泥、矿业污泥、水域污泥处理处置。

成本核算：

粪便的处理需要添加絮凝剂（我司配套的絮凝剂为我司独特配方，带除臭功能），每立方的粪便的絮凝剂成本约为3-4元，设备本身使用三相电驱动，可外接电源也可通过自带的发电机组作业，每立方消耗的电费大约在1元，每立方粪便处理成本约为4-5元，处理一个100立方的化粪池，成本约为400-500元。

处理效果图：

处理后的粪使用途

便于运输，可直接作为有机肥使用，可直接作为果树、林木施肥和作为有机肥的原料。

是植物园、花圃的上佳“补品”

是孵笋的极好养分

是鸡鸭鱼的好饲料，

直接销售有机肥可获得额外经济收益。处理后得到的液体物质：

经过厌氧处理能产生沼qi，作为燃料或发电能源，同时解决了沼qi池因固体残渣堵塞而使用寿命短的问题。

毋须发酵可直接作为有机肥料使用，渗透性好，作物易吸收。

打包式输送，杜绝有害化肥、农yao使用，形成生态良性循环，也可进入大棚种植作为养分。

自动化操作

将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。

- 1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）
- 2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。
- 3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。

通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。

系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）

该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。

当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

粪便处理车解决了传统清掏车速度慢，味道臭，处理难的问题。它分离出来的水没有杂质，达到次中水的排放标准。分离出来的粪渣也没有异味，粪渣经过发酵后还能变成肥料，还能进一步加工成有机肥，完美的利用了粪便的剩余价值，增加了收益，节约了成本。