

2升手提式焊炬 便携式焊炬 气体焊割炬 制冷配件

产品名称	2升手提式焊炬 便携式焊炬 气体焊割炬 制冷配件
公司名称	唐山市兴华食品机械厂
价格	.00/个
规格参数	型号: 2 升便携式 类型:微型焊炬 品牌:唐山兴华
公司地址	唐山汉沽管理区艾蒿岭村北
联系电话	86 022 69213583 13589335885

产品详情

型号	2 升便携式	类型	微型焊炬
品牌	唐山兴华	焊/切厚度	20 (mm)
工作压力	14.7Mpa (KN)		

- 一、适用范围：本产品是空调安装、电冰箱修理的专用工具，也适用于首饰、医疗器械、通讯等行业；
- 二、主要特点：1、携带方便，体积小、重量轻，适用于上门安装、维修服务；
- 2、配备防回火单项阀门，安全系数高；
- 3、性价比高，在便携式焊炬（箱式）市场中具备极强的竞争力。

产品说明: 包装箱为abs注塑箱主要参数:氧气瓶技术参数 / 液化气罐参数 氧气瓶技术参数
液化气罐参数公称工作压力 14.7 mpa 0.5mpa容积(1) 2l 0.6l贮氧气量(2) 297l 3l流量调节
1-20l/min压力调节范围 0-0.5mpa 0-0.15mpa连续工作时间(3) 3-5小时 3-5小时

2 焊嘴技术参数 (单位：mm)

焊嘴号 焊嘴孔径 焊心长度 焊接厚度 焊接内容
1 1.5 0.2-0.5 薄板溶焊， 3mm-6mm黄铜、紫铜管材的硬钎焊，中型件的软钎焊。
2 1.2 7 0.5-0.8 6 - 15mm铝、不锈钢、紫铜、黄铜管材的硬钎焊， 5mm各类金属管材的溶焊
3 1.5 10 0.8-1.2 15 - 30mm各类金属管材的硬钎焊，较大件的软钎焊

3.焊炬技术参数液化丁烷气为燃料，氧气助燃备注:1、容积指空瓶时的容积。2、贮氧量指氧气瓶处于公称工作压力14.7mpa时的贮氧量。3、连续工作时间按1l/min计算