

汉牛 造粒机纳米远红外加热圈 远红外加热圈

产品名称	汉牛 造粒机纳米远红外加热圈 远红外加热圈
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛纳米红外节能加热圈客户案例分享：

贝恩（广州）有限公司是中国大型的血液净化类YILIAO设备制造商，公司总部位于广州。自2003年成立以来，公司始终致力于血液净化设备及耗材的研发、制造和销售，目前主要产品有空心纤维血液透析器、血液净化装置的体外循环管路和一次性使用动静脉穿刺针。经过几年的辛勤耕耘，公司在全球范围内的销售已覆盖至欧洲、东南亚、中东、非洲和南美等近50多个国家和地区，远红外加热圈，并在多个国家建立办事处及子公司，公司员工逾千人。

贝恩主要是日本日钢注塑机，本次项目共计32注塑机，节能率均超过30%。同时降低了车间的室内温度，极大改善工作环境。

贝恩对施工要求极高，对无菌无尘有极高的规范性要求，经过选择，最终选择了与汉牛科技生产的红外节能加热圈。汉牛科技红外节能加热圈通过了CE及ROHS认证，安全可靠。

	红外节能加热圈	保温罩	特别说明
节电率	高 可达80%	一般20%~40%之间	红外加热圈会提升电热转化效率，因此节能率会比保温罩更高
生产方式	定制生产	定制生产	红外加热圈流程更为复杂
安装方式	多采用扣子的方式	多采用魔术贴	保温罩内部还是普通加热圈，维修室仍需要松螺丝

成本投入	较高	一般	红外节能加热圈的结构、材料以及人工成本比保温罩更高。
------	----	----	----------------------------

从红外节能加热圈与保温罩对比可见，造粒机纳米远红外加热圈，红外节能加热圈引起从保温及提升电热转化率等两个层面来实现更高节能，而保温罩主要是从保温的角度提升节能率，因此红外节能加热圈具有更高的节能率，红外节能加热圈已经改变了传统加热圈的加热方式，从根本上就需要定制，因此投入成本会比保温罩更高。在之前熊老师编著的加热圈节能市场分析报告经常提及的电磁节能加热圈因为其高昂的售后服务成本几乎已经退出注塑机加热圈节能市场的竞争。

HANIUS汉牛科技节能加热圈目前主推节能加热圈的开窗设计模式。这种结构上的升级，验证了汉牛科技创始人熊定生所提到的“节能加热圈还需要进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！”

国内的红外节能加热圈诞生于2006年，展开应用于2008年！汉牛科技在此感谢红外节能加热圈理念的实践者，在之后的10年时间里，纳米红外节能加热圈开始风靡中国，并且出口至东南亚及拉美部分制造业相对繁荣的国家。

红外节能加热圈也经过了从板式发热片到电阻丝的过渡、也完成了保温材料从普通保温材料到纳米气凝胶的升级。进入到2016年红外节能加热圈诞生10周年之际，汉牛科技组建团队研制升级并制造红外节能加热圈，在团队成立之初，公司创始人熊定生就提出了“节能加热圈必须进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！”于是带窗口的红外节能加热圈开始孕育而生。

“这个窗口的窗户是像现在我们的采用的双层玻璃结构的窗户，这样的可开关窗口，关上就具有保温隔热的效果，打开就可以起到通风散热的效果，这一灵感来自生活，纳米远红外加热圈哪家好，来自于现代建筑节能工程。红外节能加热圈在初期就面临着散热不及时，部分注塑机经过节能加热圈升级改造之后，存在超温等影响正常生产的现象，远红外加热圈视频，当初我针对红外节能加热圈行业提出了自己的看法，又要保温，还要能散热，方式就是可以开一扇具有高隔热效果的窗户。到今天，汉牛科技终于研发出来了，接下来，我们会把这种结构，推向市场！”汉牛科技熊定生这样介绍。

汉牛(图)-造粒机纳米远红外加热圈-远红外加热圈由汉牛节能环保科技（广州）有限公司提供。汉牛节能环保科技（广州）有限公司（www.hanius.com）位于广州天河区大岭山路291号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前汉牛节能在电热设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。汉牛节能取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。汉牛节能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。