

海德曼数控车床 南京数控车床 南京转塔型数控车床

产品名称	海德曼数控车床 南京数控车床 南京转塔型数控车床
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:海德曼 型号:T50 500 产地:浙江
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

一. 机床技术规格

1. 机床特性

T50/500数控车床是一款高刚性高精度全功能数控车床，特别适宜粗精工序集约化加工.采用全封闭防护罩，整机造型稳重大方，广泛应用于汽车、航空航天、模具、高铁、食品化工机械、电子等行业精密零件的高效率加工，同时可根据具体需求，配备高速机器人，实现无人化生产。

刀塔：刀塔采用伺服电机分度、牙盘定位、液压夹紧的设计结构，换刀速度快，定位精度高，刀塔内部全密封，转位无抬升，精确稳定。

X/Z驱动：X/Z采用进口*档精密滚珠丝杠驱动，快移速度分别为28m/min、33m/min，具有良好运动精度的动态特性。

系统配置：机床数控系统采用广数GSK 988TA数控系统，保修期3年。

2. 本机床所有零部件加工、装配成品质量符合产品图纸及相关技术要求，符合GB15760-2004《金属切削机床安全防护通用技术条件》的有关规定，检测试验标准采用《数控车床和车削中心检验条件》ISO13041,详细的检查方法请参看《机床检验通则》ISO230的有关规定。

3. 机床规格（标准主机规格）

加工范围、能力	*大回转直径	550mm
	*大加工直径	330mm
	*大加工长度	516mm
行程	X轴行程	190mm
	Z轴行程	561mm
主轴	输出功率（连续/30min）	11kW/15kW
	主轴端部形式	A2-6
	主轴转速 1	35-4000rpm
	卡盘	8寸中空
	主轴通孔直径	62mm
	*大棒料直径 2	51mm
刀塔	刀具容量	8把
	刀具分度时间	0.2S/位 (0.39S)/4位
	车刀刀体尺寸	25mm25mm
	*大镗刀直径	40mm
进给	X轴快进速度	28m/min
	Z轴快进速度	33m/min
冷却系统	水箱容积	175L
其它	动力源（连续）	21kVA
	机床尺寸	2600(L) × 1780(W) × 1910(H)
	机床净重	3820kg
	电源要求	3380V +10% ~ -15%
	环境温度	5 ~ 40
	环境相对湿度	75%

1：使用卡盘不同时，主轴*高速度有变化

2：配置不同厂家、不同型号的卡盘时，机床的棒料作业能力也不同