

河北天睿焊接 2工位脚轮自动焊机 自动焊机

产品名称	河北天睿焊接 2工位脚轮自动焊机 自动焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

产品详情

IG&FIXTURE

将夹具

&

固定设备明确区分比较困难，一般地，夹具是指将工件定位、支撑、夹

紧的同时还具有切削刀具导向装置，但固定设备（

FIXTURE

）只具有定位、支撑、

维持的功能。

但是在功能方面，

在车身工厂较多情况是复合使用夹具

&

.C.P

的定义

M

.

C

.

P

是

MASTER CONTROL POINT

的略语，是车身各装配组构件或装配工件中

最重要的功能部位，

即，

对位置和形状容易测量，砖带网自动焊机，

而且模具加工或装配时容易正

确固定、没有变形的点

固定装置，

可以认为相同，

在欧美地区叫

FIXTURE

的情况较多，2工位脚轮自动焊机，

在日本称为

JIG

的情况较多，

韩国称

JIG

的较多。

定位装置

—

保证焊件在夹具中获得正确装配位置的零件和部件。

定位装置有耐磨度、

刚度、

制造精度和安装精度，

在安装基面上的定位装置主要

承受焊件的重力，自动焊机，

与其焊件接触不玩容易磨损，

要有足够的硬度。

在导向基面和

定程基面上的定位装置，

常常承受焊件应焊接而产生的变形力，

要有足够的强度和

刚度。

定位销简图

定位销零件尺寸根据板上的直径为

8

孔，

和四角螺母的相关尺寸设计出来定

位销的外形，环缝自动焊机，配合相应的热处理得到满足要求的定位销。

定位销在孔中定位没有受到力的作用，

无需强度校核，

硬度达到设计要求即

可。

夹具的种类及分类

夹具的种类可大致分为装配用夹具，加工用夹具，检查用夹具等。

1

) 装配用夹具

作为把单件通过结合，

连接，

焊接等方法装配为完制品的夹具，

需满足以下条件：

一，工件的取放要容易，第二，所有的工作尽量在夹具夹紧的状态下完成，第

三，

工作条件要选择方便的位置进行，

第四，

零件要固定在正确的位置，

最后，

焊接的情况，

要求俯视工作姿势的作业性，

一般可分为机械装配夹具，

焊接夹具，

用粘合剂的装配夹具等。

河北天睿焊接(图)-2工位脚轮自动焊机-自动焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司(www.weidahanjie.com)位于河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天睿焊接在电焊设备与器材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。天睿焊接取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天睿焊接全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。