

纳米节能电热圈批发 广州伟川智造 佛山纳米节能电热圈

产品名称	纳米节能电热圈批发 广州伟川智造 佛山纳米节能电热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机纳米电热圈多少钱

注塑机料筒示意图：电阻式电热圈需要克服导体的阻力将电能转化成热能，并通过接触传导方式进行传递，导致大量的热量散失到空气中，热效率低，环境温度高。电磁加热由LC 并联谐振产生，纳米节能电热圈定制，通过料筒切割磁力线，产生涡流使塑料受热熔解。纳米节能电热圈

普通电阻丝加热圈（即：陶瓷片加热圈）由于采用电阻丝发热，其加热温度高达800℃，长时间的使用电阻丝容易高温老化而烧断、陶瓷片脱落、发热不均匀问题。电热圈使用寿命约在半年左右。而电磁加热技术是通过电磁感应加热，加热部分是整个电加热圈，出现短路控制器会自动切断电源，所以保证了线圈长久使用。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广州注塑机节能电热圈

注塑机节能改造后对注塑机有没有后遗症什么的?那家技术好呢?开创性提出的节能改造方案，该方案涵

盖了伺服系统、伺服干燥机、伟川纳米电热圈、高效水泵四大部件。所谓“四位一体”是指围绕注塑机的四大用电部分都有对应的节能方案。到现在为止，节能效果都是在30%以上，高可以达到90%。纳米节能电热圈

注塑机的电能消耗主要是加热体和油泵。1、

现行的加热方式效果低，有50%的热能不能利用，白白消耗电能。2、油泵电机全速运转，纳米节能电热圈厂家，不需油压时，处于空转状态，消耗电能。注塑机节能控制系统节能电热圈是针对油泵电机实现变速控制，同步跟踪压力和流量实现不同阶段时的不同转速，从而达到节电目的。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，纳米节能电热圈批发，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广州注塑机纳米节能电热圈改造

伟川智造科技注塑机纳米节能电热圈内表面采用特殊材料处理，反射热红外传递，佛山纳米节能电热圈，大力度地减少热量散失，不仅极大的改善了车间环境温度，而且避免了因炮筒表面高温造成操作者被烫的危险，安全生产的同时也降低了生产成本。纳米节能电热圈

可根据注塑机电脑板给出的压力及流量信号，经处理后，送入变频调速器。随着合模、射胶、保压、开模等不同工艺段，输出0~10V信号，控制变频器的运行频率。将注塑过程中多余的能量节省下来，节电效果非常显著。实践表明节电可达20%~68%。纳米节能电热圈

纳米节能电热圈批发-广州伟川智造-佛山纳米节能电热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（www.vicgz.com）是广东广州，节能设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在广州伟川智造领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创广州伟川智造更加美好的未来。