

自动缝焊机 河北天睿焊接 自动焊机

产品名称	自动缝焊机 河北天睿焊接 自动焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

产品详情

夹具的种类及分类

夹具的种类可大致分为装配用夹具，加工用夹具，检查用夹具等。

1

) 装配用夹具

作为把单件通过结合，

连接，

焊接等方法装配为完制品的夹具，

需满足以下条件：

一，工件的取放要容易，自动焊机，第二，所有的工作尽量在夹具夹紧的状态下完成，第

三，

工作条件要选择方便的位置进行，

第四，

零件要固定在正确的位置，

最后，

焊接的情况，

要求俯视工作姿势的作业性，钢筋网自动焊机，

一般可分为机械装配夹具，

焊接夹具，支护网自动焊机，

用粘合剂的装配夹具等。

气体保护自动焊机是由NBC系列半自动气体保护焊机和直线旋转工装设备组成的自动焊接设备。该自动焊接设备既可以焊接直焊缝，也能够焊接环焊缝，比人工直接拿着焊枪焊接具有焊接速度快、生产效率高、焊缝美观漂亮等显著优点，自动缝焊机，尤其是环缝焊接工艺，采用光栅盘脉冲个数自动定位，定位准确焊缝搭接量一致性好，能够把焊接工件的次品率降到最少水平。

1.

焊接工装夹具应动作迅速、操作方便，操作位置应处在工人容易接近、最宜操作的部

位。特别是手动夹具，操作高度应设在工人最易用力的部位，

其操作力不能过大，

操作频率

不能过高，当夹具处于夹紧状态时，应可自锁。

2.

焊接工装夹具应有足够的焊接空间，不能影响焊工观察和焊接操作，不能妨碍焊件的

装卸。

所有的定位元件和夹紧机构应与焊道保持适当的距离，

或者布置在焊件的下方或侧面。

夹紧机构的执行元件应能够伸缩或转位。

自动缝焊机-河北天睿焊接-自动焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司（www.weidahanjie.com）位于河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天睿焊接在电焊设备与器材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。天睿焊接取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天睿焊接全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。