

盐城皮带 景芝炳磊 人字花带

产品名称	盐城皮带 景芝炳磊 人字花带
公司名称	安丘市景芝炳磊橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市安丘市景芝镇工贸城
联系电话	13792646067

产品详情

搞清楚了承载托辊组安装偏斜时的受力情况，就不难理解输送带跑偏的原因了，稳定土拌合站皮带，调整的方法也就明了了。

在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。具体调整方法见图二，具体方法是皮带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧朝皮带前进方向前移，人字花带，或另外一侧后移。皮带向上方向跑偏则托辊组的下位处应当向左移动，托辊组的上位处向右移动。

中国橡胶工业协会管带分会秘书长李鸿表示，输送带产品更新换代，一是要开发能够满足煤矿所需井下用分层织物芯输送带及低烟低毒阻燃输送带，将直经直纬带芯输送带工业化；提高管状输送带和高倾角输送带等新型输送带技术水平，扩大市场份额。二是要开发节能、安全、环保新产品代替老产品。轻型输送带是输送带中的精细产品，投资少、能耗低，技术含量高、产品附加值高。随着经济发展、科技进步及现代化程度的提高，市场对轻型输送带的需求越来越大，要引导用户重视使用轻型输送带。三是加强特种用途输送带的研发，盐城皮带，进一步发展花纹、挡边、挡板、提升等形式的大倾角输送带以及智能型多功能防撕裂输送带。

2010年，橡胶输送带行业将实施产品更新换代，同时要调整和改进现有生产工艺，提高流程的机械化、自动化、连续性和合理性，以及产品质量的稳定性。

输送带冷硫化修补

- 1.将输送带破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行打磨。

2.根据输送带破损部位的大小选择相应的带半硫化层的输送带修补片或修补条(修补条或修补片至少大出破损部位15~20mm)茵美特建议使用带半硫化层修补条、修补片，沥青站皮带，不带半硫化层的材料建议将粘接面进行深层次打磨。

3.将输送带破损部位和输送带修补条半硫化面进行涂刷皮带胶，晾置一会，然后进行第二遍涂刷(晾置至不粘手为止，常温情况下一般在五分钟)。

4.将修补条拉直贴在输送带打磨面上，用橡胶锤或者压实滚轮进行敲打压实，赶出空气。

温馨提示：若环境温度过低建议使用碘钨灯或热风枪加热0.5-1小时，时间若允许适当延长加热时间，将有利于粘接面强度的提高。

盐城皮带-景芝炳磊-

人字花带由安丘市景芝炳磊橡胶厂提供。安丘市景芝炳磊橡胶厂（www.wfblxj.com）是山东 潍坊 ,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在炳磊橡胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创炳磊橡胶更加美好的未来。