

许昌除锈刷漆一体机 鼎涵机械 除锈刷漆一体机

产品名称	许昌除锈刷漆一体机 鼎涵机械 除锈刷漆一体机
公司名称	邢台鼎涵机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇东黄庄村
联系电话	15032665111

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台鼎涵机械制造厂

钢管调直除锈刷漆一体机操作方法

邢台鼎涵机械制造厂为您介绍：

钢管调直除锈刷漆一体机操作方法：

- 1、将设备平稳地停放在足够空间的场地上，接通电源并调整运转方向（要求配电箱应装有漏电保护装置和接地），搭好前操作台。
- 2、一人将待清理的钢管由进口送入，另一人又出口接出，中途需稳定好钢管。
- 3、如钢管清理效果达不到要求，先切断电源，打开清理设备上罩，调整钢丝刷头，刷头距中心15——20毫米，驻马店除锈刷漆一体机，调整后拧紧每个螺母，以免发生故障，清理机每小时调换转向一次。

钢管调直除锈刷漆机

邢台鼎涵机械制造厂为您介绍：

钢管调直除锈刷漆机可以一次性的完成钢管的调直、除锈及刷漆的工作，操作简单，只要2个人一前一后即可操作，效率是手工不能相比的，钢管调直机真正为用户做到省钱省时省力。钢管调直刷漆一体机出现压痕或拧条，一般是调直轮没在一个水平面上或不在一个中心点上，这时，我们可以先松开调直轮上方的压力调整螺丝，将一根钢管放进调直机内，然后再拧压力调整丝，除锈刷漆一体机，调直轮刚好接触钢管为宜。如果调直轮的安装角度不正确，同样会影响钢管的调直效果。

邢台鼎涵机械制造厂为您介绍：

在高效加工中也不能忘记安全生产，如果钢管变形的很严重了，要经过处理后再加工，在往钢管调直刷漆一体机设备里送钢管要放平，送入后要放开手，济源除锈刷漆一体机，钢管的侧面不要站人，防止被伤到，如果在调直过程中出现异常，一定要停机断电后再检查故障，切不可在机器运转时就动手检查，那样就容易发生危险。操作设备前检查配电箱内所有接线的接头接线是否结实，螺丝部位是否松动，确认设备放置平稳，有足够的操作空间。

许昌除锈刷漆一体机-鼎涵机械(在线咨询)-除锈刷漆一体机由邢台鼎涵机械制造厂提供。邢台鼎涵机械制造厂（www.tz1288.com）是河北邢台，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鼎涵机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鼎涵机械更加美好的未来。