

聚氯乙烯塑料胶泥施工办法分7步

产品名称	聚氯乙烯塑料胶泥施工办法分7步
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	12.00/千克
规格参数	包装:袋装 强度:10 品牌:剑锋
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

聚氯乙烯塑料胶泥施工办法分7步

塑料胶泥学名是聚氯乙烯胶泥，我们给大家介绍一下聚氯乙烯塑料胶泥七步施工方法：

1、清缝：用清缝机将需灌缝的切割缝或伸缩接缝进行清缝，清缝深宜为25-30cm，并用吹风机将浮尘吹净，缝壁上不能有浮尘；

2、加热、填灌：(加热融化前，要把内膜袋撕除干净，防止融化时有片状物，影响施工)

机械填灌：用刀将塑料胶泥割成块状，放入灌缝机内，热熔温度设置在130℃，恒温在110℃；(已熔胶泥不能直接与电热棒接触，而应用有导热油的隔层保温)把出料孔换到的，而进料阀门可关小点，滤网网孔的目数应大于100目，在取料及切割时小心，不要把砂石带入机器内。

人工填灌：用有导热油隔层的锅热熔，加热温度(用文火加热)在130℃±5为好，为防止温度过高焦化变质，要经常上下搅拌，每锅可熔3袋(90公斤)，文火恒温待用；已熔料用到二分之一时即可加入未熔胶泥，无需等到用完再加入；

从液面取料时，可在液面放一筛网，再用勺从筛网上面舀出胶泥用于填灌；

从锅底放料时，也需将料进行上下搅拌，以免上部已溶胶料长时间不用而老化；

在气温较低时灌缝，先将灌缝勺在炉火上烘热，再由另一勺将料舀出装灌勺内进行填灌；

千万不可用灌缝勺直接从锅内舀料，否则将严重污染路面；

需有专人融化胶料，并负责在拖车上为填灌人员装料或放料，可同时有3-6人在下面填灌；(两只炉灶轮换融化，每天10小时可填灌1公里)。

3、胶泥应灌入没有水份的缝隙中，灌入量应低于施工面1mm，（注：在炎热天气灌缝时，因混凝土板块有热胀冷缩现象，所以应早晨低灌，中午平灌，下午高灌）；

4、清洁：在灌缝时常有不小心的将胶灌到平面上，此时，应用刮刀将路面上的胶刮掉；

5、道路灌缝养护：在灌好缝的路面上，通车时间视气温而定；低于10℃时灌好即可通车；10-20℃时灌好后5-10分钟可通车；20℃以上时应观察灌好的胶料而定需等到不粘鞋底后才可通车；

6、补漏：灌缝时常有漏灌或灌入的材料漏掉现象，对于漏灌的应及时补灌；

7、清洗工具：施工完毕后，应将搅拌器和灌缝机用溶剂清洗干净，热熔锅内要刮除余留胶料，防止余留胶在下次熔时焦化。

聚氯乙烯塑料胶泥四大特性：

我们讲一下聚氯乙烯塑料胶泥四大特性，PVC胶泥厂家，防水油膏规格。

（1）具有优良的弹塑性，它能很好地适应屋面板接缝的变形。胶泥试样在常温（25℃）的延伸率为328~380，在5分钟内的回弹率达80以上。

（2）耐热性好，胶泥试样呈45度放置，在80℃时无流淌和气泡现象。

（3）与混凝土有良好的粘结性能，常温下（25℃）胶泥与混凝土的粘结力为1.39~1.96kg/m²。经老化试验20次循环后，其粘结力仍保持1.5kg/m²。

（4）耐久性好，胶泥试样经老化试验20次循环后，未出现开裂、起泡、剥蚀等缺陷