

五金压铸熔铝炉订购价 五金压铸熔铝炉 泰安同创工业炉公司

产品名称	五金压铸熔铝炉订购价 五金压铸熔铝炉 泰安同创工业炉公司
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

再生铝熔炼的目的

再生铝熔炼的目的

泰安市同创工业炉有限公司公司专业从事五金压铸熔铝炉熔炼炉制造行业，我们为您分析压铸浇铸行业的以下信息。

金属合金熔炼的基本任务就是把某种配比的金属炉料投入熔炉中，经过加热和熔化得到熔体，再对熔化后的熔体进行成分调整，得到合乎要求的合金液体。并在熔炼过程中采取相应的措施控制气体及氧化夹杂物的含量，五金压铸熔铝炉采购价，使符合规定成分（包括主要组元或杂质元素含量），五金压铸熔铝炉，保证铸件得到适当组织（晶粒细化）高质量合金液。

由于铝元素的特性，铝合金有强烈的产生气孔的倾向，同时也极易产生氧化夹杂。因此，防止和去除气体和氧化夹杂就成为铝合金熔炼过程中最突出的问题。为了获得高质量的铝合金液，对其熔炼的工艺就必须严格把关，并采取措施从各个方面加以控制。

废旧易拉罐如何熔炼铝锭

废旧易拉罐因其杂质少操作简单非常适合小规模厂家作为生产铝锭的原料，五金压铸熔铝炉/铝销/铝灰/易拉罐熔炼炉生产厂家为您分享易拉罐如何熔炼铝锭。

由于很多易拉罐的材质不一样，有全铝的易拉罐，还有有顶部为铝罐身与底部为铁的，后者则需要分离。分离就是通过人工或者剥盖机将铝盖剥离，然后铝盖可以直接使用，铁质部分可以直接卖

掉，当然有条件可以进行粉碎处理成小颗粒卖到钢厂，或者压平成铁皮卖出能做冲压件等，五金压铸熔铝炉报价，当然也有很多朋友是直接购买剥离好的。

纯铝制的易拉罐则直接可以炼铝，假设每天8小时工作，日产量3吨以内，容量100-500公斤建议使用坩埚炉，日产量3吨以上，容量1吨及以上的建议使用反射炉或专业易拉罐/铝销熔化炉。

容量300公斤的坩埚炉，每天2吨没问题。铝的熔点不到700度，铁的熔点1200~1300度，我们生产的铝合金坩埚熔化炉，温度可达1400度，所以很好熔化，只需熔化后用舀子舀出铝液倒入模具中冷却即可做出铝锭。气/煤/电/油多种燃料可供选择。

容量1吨及以上的反射炉可连续工作24小时，能耗更低，回收率更高。而更为专业的易拉罐熔化炉采用双室结构，内部安有铝液泵，加快熔化减少能耗，可实现98%的净回收。

使用范围：

电阻熔化炉主要供低熔点的有色金属及合金（如铝、锌、铅、锡、及巴氏合金等）熔化或熔炼之用。具有热效率高、结构简单、操作简便、能源消耗低等优点。

结构组成：

电阻炉结构由炉体、加热元件、坩埚、炉盖、倾斜机构、控温系统等组成。炉体外壳采用钢材焊接成圆筒形，内用0.6g/cm³超轻质耐火砖砌筑成竖井式炉膛，炉膛与炉壳之间间隙用硅酸铝耐火纤维及硅藻土散料充填作隔热和保温，提高炉体的保温性能。加热元件采用铁铬铝合金（0Cr25Al5）丝绕制成螺旋状，五金压铸熔铝炉订购价，搁置在炉膛四周的搁砖上，并用插口搁砖固定，防止倾斜时脱出。加热元件经引出棒引出炉体外与电源连接。坩埚是铸钢件，材质为铬钢（ZG4Cr9Si2），使用温度在800左右。坩埚搁置在炉膛中心。已熔化的金属即倾倒在坩埚内进行保温。倘若在使用过程中加刷氧化锌和滑石粉涂料，结果更好。炉面板上装有圆形的炉盖，一端通过转轴固定在炉面板上，另一端有手柄，可灵活开闭炉盖。炉盖内采用硅酸铝耐火纤维充填，作保温用。炉体前部下端有一泄漏孔。在坩埚因腐蚀、氧化产生裂缝而形成漏滴溶液的情况下，可使炉膛内的溶液通过此孔流出炉体外，以便使加热元件及炉衬免受更大损坏。泄漏孔平时用保温棉等堵塞，防止炉外冷空气进入炉膛。控温系统一般采用位式控制，也可采用PID过零触发可控硅、智能表控温。前表价格经济，后者控温精度高，可达±2%。

五金压铸熔铝炉订购价-五金压铸熔铝炉-泰安同创工业炉公司由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业炉有限公司（www.taiantongchuang.com）是一家从事“熔铝炉,熔炼炉,节能电炉,熔铜炉,坩埚炉,燃气熔铝炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“同创”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使同创工业炉在加热设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！