

铝合金熔铝炉定做价 邢台熔铝炉定做价 泰安同创工业炉

产品名称	铝合金熔铝炉定做价 邢台熔铝炉定做价 泰安同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

产品详情

铝屑在进入熔铝炉前怎样进行预处理？

回收机加工过程中的铝屑熔炼铸锭不仅降低生产成本，还能带来可观的利润。针对铝屑熔炼过程中的易烧损和浮在铝液表面难以下沉等难点，同创工业炉研发出专业的铝屑熔化炉，亦可回收铝灰、易拉罐。该炉双室是一个加料室和一个加热室，所谓双循环，一是指炉气循环，二是指铝液循环，这两种循环方式是分别通过蓄热式燃烧设备和机械循环泵来实现的，净回收率高达98%以上，适用于连续运行，操作简单环保。入熔铝炉熔炼前先为您介绍下铝屑是如何预处理的。

1.铝屑的预热烘烤：

带有大量的油和水分。油和水分来自机加工过程，再生铝熔铝炉定做价，氧化锈蚀严重，所以应及时进行预热烘烤。铝屑的烘烤温度必须根据各方面因素宋确定。温度过高，不仅热量损耗大，而且会造成铝屑的强烈氧化。所以一般烘烤温度应控制在250～300C之间。铝屑预热烘烤不但可去除铝屑中的油和水，而且可以缩短熔炼时间，在降低电耗的同时，可以提高熔炼设备的生产率，降低熔炼（重熔）成本。

2.铝屑的筛分

铝屑在烘烤完毕后，进行筛分处理，以去除可能产生的氧化粉末或夹杂的泥砂及带入的钢屑。但如果铝屑很“新鲜”又干净，而且烘烤温度正常，则不必筛分。通过以上预处理的铝屑，就可以用来回炉重熔，浇注成再生锭，以供熔炼铝合金时使用。

纯铝、精铝、高纯铝的区别

泰安市同创工业炉有限公司为您分享纯铝、精铝、高纯铝之间的区别，希望对您有所帮助。

纯铝：铝含量最少为99.0%，并且其他任何元素的含量不超过下列规定界限值的金属铝：Fe+Si含量不大于1.0%；其他元素（包括Cr、Cu、Mg、Mn、Ni、Zn。如果铬和锰含量都不超过0.05%，铜含量允许>0.10%~0.20%。），邢台熔铝炉定做价，每种含量不大于0.10%。

精铝：将铝含量为99.0%以上的纯铝，用特殊的冶炼方法制成的纯度不小于99.95%的金属铝。例如，我国国家标准GB/T 8611 - 2000中列有4种精铝锭。

高纯铝：以优质精铝为原料，采用特殊冶炼方法（例如采用定向凝固提纯法）生产的纯度不小于99.999%的金属铝。例如，我国有色金属行业标准YS/T 275 - 1994中列有两种高纯铝。

泰安市同创工业炉有限公司专业从事熔铝炉定做价的生产与销售，若有需要欢迎联系我们。

同创工业炉生产的新型高效的节能熔铝炉，使用燃料成本低廉，但是生产时对浇注料的要求却很高，那么对于熔铝炉不同结构需要使用什么样的浇注料您了解吗？下面同创工业炉为您介绍下不同结构部件对浇注料使用的影响。

1.从炉门向炉内加废铝或废铜等，铝合金熔铝炉定做价，易撞击炉门和炉门顶部，主张在炉门和炉门顶部使用加有耐热钢纤维的高强度低水泥浇注料。是在低水泥浇注料基础上参加含镍铬等到合金元素的不锈钢耐热纤维及恰当的防爆剂、特殊外加剂装备而成的耐火资料，其特点是高强度、耐性好、耐撞击、耐热震、抗脱落、耐腐蚀、抗浸透等。在1200℃以下环境使用功能体现更好。试验表明至1000℃时其强度比未加钢纤维的普通高铝浇注料提高30~60。

2.熔铝炉炉顶方面须选择体积安稳性好，高温结构强度较高的浇注料即可，工业熔铝炉定做价，考虑节能降耗，浇注料的体积密度应尽或许小。

3.对整个熔铝炉炉体应用轻质浇注料、轻质砖、轻质保温胶泥、硅酸铝纤维制品等轻质保温资料进行充分的保温，以下降能耗，满足使用。

铝合金熔铝炉定做价-邢台熔铝炉定做价-泰安同创工业炉由泰安市同创工业炉有限公司提供。泰安市同创工业炉有限公司（www.taiantongchuang.com）位于山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前同创工业炉在加热设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。同创工业炉取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。同创工业炉全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。