

# 注塑机节能红外加热圈 福建省注塑机节能 汉牛

产品名称	注塑机节能红外加热圈 福建省注塑机节能 汉牛
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

## 产品详情

汉牛科技为客户提供节能加热圈、注塑机节能发热圈，可有效降低注塑机炮筒温度，实现注塑机炮筒部分的节能。汉牛科技致力于中国高端节能加热圈的研发、生产与销售工作，目前已经改造的机台超过20000台注塑机，我们承诺为客户实现30%以上的节能。降低注塑机炮筒温度，降低车间温度，实现生产节能，选择汉牛品牌。

汉牛节能加热圈可替代电磁加热圈及普通加热圈

电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。即是通过把电能转化为磁能，使被加热钢体感应到磁能而发热的一种加热方式。电磁发热圈的原理是节能的发热方式，不过电磁加热圈会产生电磁波，对车间的精密注塑机会产生谐波，从而影响注塑机的正常生产。

在这种情况下，注塑机红外节能加热圈就正好弥补了电磁加热圈的弊端，汉牛注塑机红外节能发热圈相对传统的加热方式中又以电阻丝普通加热圈其热效率很低，注塑机节能红外加热圈，并且还有很多其它方面的缺点。这种加热方式，主要是靠接触传导来传递热能，用电阻丝制成的各种加热板、圈只有一个面接触到需要加热的部位，这又造成了很大一部分热能耗散在空气中了。理论上讲传统的加热圈里外各传递一半的热量，那么我们说耗散在空气中的也就是50%，当然如果加热器老化了的话那么热效率会更低。而且要经常的维修就造成成本的提高。

注塑机红外节能加热圈强化了保温效果，改变了接触式传递热方式。在节能，节电，加热速度，工作时间，发热效率都要比传统的电阻丝加热要好很多。而且改造后的回本时间短，一般一年就可以收回所有的改造费用。

HANIUS汉牛科技节能加热圈目前主推节能加热圈的开窗设计模式。这种结构上的升级，注塑机节能加热圈多少钱，验证了汉牛科技创始人熊定生所提到的“节能加热圈还需要进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！”

国内的红外节能加热圈诞生于2006年，展开应用于2008年！汉牛科技在此感谢红外节能加热圈理念的实践者，在之后的10年时间里，纳米红外节能加热圈开始风靡中国，并且出口至东南亚及拉美部分制造业相对繁荣的国家。

红外节能加热圈也经过了从板式发热片到电阻丝的过渡、也完成了保温材料从普通保温材料到纳米气凝胶的升级。进入到2016年红外节能加热圈诞生10周年之际，汉牛科技组建团队研制升级并制造红外节能加热圈，在团队成立之初，公司创始人熊定生就提出了“节能加热圈必须进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！”于是带窗口的红外节能加热圈开始孕育而生。

“这个窗口的窗户是像现在我们的采用的双层玻璃结构的窗户，这样的可开关窗口，关上就具有保温隔热的效果，打开就可以起到通风散热的效果，这一灵感来自生活，来自于现代建筑节能工程。红外节能加热圈在初期就面临着散热不及时，部分注塑机经过节能加热圈升级改造之后，存在超温等影响正常生产的现象，当初我针对红外节能加热圈行业提出了自己的看法，又要保温，还要能散热，方式就是可以开一扇具有高隔热效果的窗户。到今天，汉牛科技终于研发出来了，合肥市注塑机节能，接下来，我们会把这种结构，推向市场！”汉牛科技熊定生这样介绍。

汉牛科技，超过7年的塑机节能项目服务经验，为客户提供安全可靠的注塑机整体节能服务。公司自有塑机节能设备生产线专业生产注塑机加热圈、挤出机加热圈以及其他塑料机械加热圈以及干燥料斗节能加热器，为客户提供高性价比的塑机电热整体节能服务。

最近的一个项目：某包装拉料机（挤出机）改造项目，经过试验对比，能耗从之前每公斤0.57度电的用量，下降到每公斤0.45元！从而实现单位产值节能约20%，提高了单位电能的产出。该项目目前已经通过了甲方用能单位的验收！

注塑机节能红外加热圈-福建省注塑机节能-汉牛由汉牛节能环保科技（广州）有限公司提供。汉牛节能环保科技（广州）有限公司（[www.hanius.com](http://www.hanius.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的电热设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领汉牛节能和您携手步入辉煌，共创美好未来！