

临沂市注塑机节能 注塑机节能红外加热圈 熊老师

产品名称	临沂市注塑机节能 注塑机节能红外加热圈 熊老师
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛科技，超过7年的塑机节能项目服务经验，注塑机节能改造加热圈，为客户提供安全可靠的注塑机整体节能服务。公司自有塑机节能设备生产线专业生产注塑机加热圈、挤出机加热圈以及其他塑料机械加热圈以及干燥料斗节能加热器，为客户提供高性价比的塑机电热整体节能服务。

最近的一个项目：某包装拉料机（挤出机）改造项目，经过试验对比，能耗从之前每公斤0.57度电的用量，下降到每公斤0.45元！从而实现单位产值节能约20%，提高了单位电能的产出。该项目目前已经通过了甲方用能单位的验收！

汉牛纳米红外节能加热圈节能估算及投资回报

一、节能原理：节省了传统技术浪费的能量。

、采用新型的高分子纳米发热合金，发热体发热效率高达99.8%以上；

、采用红外传热方式，表面经高分子远红外材料做特殊处理后，能够产生特定波长红外线，注塑机节能加热圈厂家，单向辐射炮筒，传热过程热损耗小，传热效率在99%以上，传热效率远高于传统注塑机发热圈，能有效的提升加热圈的加热速度；

、采用特殊的保温装置，不仅升温快，且保温效果好，而且加热圈内部加热至二三百度其表面也能用手触摸并不烫手。比传统加热圈更加安全可靠。对环境温度影响小，且能有效的降低工作车间的室温5-10。

二、节能改造效益

1、直接收益：节能率30%-60%。6—9个月收回全部投资成本，不超过一年。

2、间接收益：A、车间温度降低，注塑机节能红外加热圈，节省降温费用；B、初始升温快，温控精准度高，稳定性好，工作效率提高；C、车间环境好，招工容易；D、直观体现贵司重视节能降耗，重视改善生产环境，有利于提高企业形象，提高企业美誉度，稳定和增加订单量。

三、节能估算和投资回收成本分析：

改造 加耗电耗一般为加热功率的35%，以海天250T注塑机为例。电热功率为20KW。每小时用电约为：20 KW × 35%=7度/小时，电费计价按¥0.85元/度，使用时间按每月26天，每天24小时运转，则每月注塑机加热部分的电费约为：7度/小时 × 26天 × 24小时 × ¥0.85元/度 = ¥ 3712.8元/月

改造后 注塑机的节电率按保证30%核算，则每月回收效益约为:¥ 3712.8 × 30% = ¥ 1113.8元/月;年回收效益约为:¥ 1113.8元/月 × 12月 = ¥.6元

以上仅为举例说明，实践证明节能率一般在40-60%，具体数据以贵司试机实测数据为准。贵司所有投资可于6-9个月，不超过1年通过电费节省回收。(回收期与贵司的开机率相关)"

汉牛科技节能加热圈、注塑节能发热圈、红外节能加热圈、纳米红外电热圈通过CE认证、ROHS认证，汉牛拥有国内专业节能加热圈生产线，长治市注塑机节能，可按照塑料制品企业的注塑机尺寸进行节能加热圈、红外节能发热圈定制。汉牛已成功改造超过20000台注塑机、挤出机、造粒机等塑料机械，并生产注塑机节能发热圈、挤出机节能加热圈、造粒机节能加热圈，所有的节能加热圈承诺节能率不少于30%，欢迎来电咨询。

重要的事情说三遍：汉牛是生产红外节能加热圈的厂家！汉牛是生产红外节能加热圈的厂家！汉牛是生产红外节能加热圈的厂家！

汉牛节能加热圈、注塑节能发热圈、红外节能加热圈、纳米红外电热产品优势

节能电热圈性能优点：本产品具有安装灵便，传热快，绝缘良好，制作不受型号和规格大小的限制等优点，可定制各种内径/外径/长度/电压/功率/是否带感温线K/J

质保一年，放心购买。可根据要求定做发热变色处理。联系电话：13711051215

汉牛节能加热圈、注塑节能发热圈、红外节能加热圈、纳米红外电热产品特点

高功率，加热稳定，质保四年

使用寿命长，加热快

1.专为注塑机、挤出机、造粒机等塑料机械设计，采用优质不锈钢材料和严格工艺技术制成圆形，方形及扁平形截面多种形状，用于塑胶行业的射出部件作高温加热用，本产品采用封闭式不锈钢制造，有效防止漏胶而损坏且温度是使用单位所理想的，本产品使用寿命长，且不易烧坏。

2.电热圈性能优点：本产品具有安装灵便，传热快绝缘良好，制作不受型号和规格大小的限制等优点。

临沂市注塑机节能-注塑机节能红外加热圈-熊老师(优质商家)由汉牛节能环保科技(广州)有限公司提供。汉牛节能环保科技(广州)有限公司(www.hanius.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。汉牛节能——您可信赖的朋友,公司地址:广州天河区大岭山路291号,联系人:阿生。