

# PA1010美国杜邦PA1010瑞士EMS

产品名称	PA1010美国杜邦PA1010瑞士EMS
公司名称	东莞市尚品塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PA1010:原料代理商 型号:纯树脂 产地:玻纤增强
公司地址	樟木头塑胶原料市场三期
联系电话	0769-81782400 15899659499

## 产品详情

PA1010（尼龙1010）塑胶原料是由癸二酸经缩聚制得的。将癸二酸和癸二胺以等摩尔比溶于乙醇中，在常压75℃下进行中和反应，生成尼龙1010盐。尼龙1010盐的反釜中，在240-260℃、1.2-2.5Mpa下缩聚制得尼龙1010。缩聚可分间歇法和连续法。亦可用精制的癸二胺与癸二酸的等摩尔比的水溶液直接缩聚而制得聚合物，然后经挤带、冷却、造粒而制得尼龙1010粒料。

成型工艺PA1010塑胶原料熔程较窄，一般为3~4℃。熔融流动性较好。适合注射成型、

癸二酸用途广泛，主要用来制取癸二酸的酯类，其酯类用途广泛，如癸二酸二丁酯、癸二酸二辛酯、癸二酸二异辛酯。这些酯类可作塑料、耐寒橡胶的增塑剂，也可用于制取聚酰胺、聚氨酯、醇酸树脂、合成润滑油、润滑油添加剂以及香料、涂料、化妆品等。也可用作生产尼龙1010、尼龙910、尼龙810、尼龙610、尼龙9的原料及耐高温润滑油二乙基己酯的原料。

S28A:After contact with skin, wash immediately with plenty of water.;

(2) 石油正癸烷发酵法：利用200#溶剂油或166 - 182℃馏分中分离制得的正癸烷，以19-2解脂假丝酵母发酵可制得癸二酸。

(3) 新环戊酮法：以钼盐-铜或铁为催化剂，在乙醇、丙醇或其他醇的溶剂中，在40 - 60℃低温和常压的缓和条件下，将环戊烯用空气氧化生成环戊酮，然后用铁催化剂氧化和二聚而成癸二酸。

挤出成型和吹塑成型。主要成型工艺如下。干燥鼓风干燥温度90 ±5℃ 干燥时间约4~5h、真空干燥温度85 ±5℃，一般选择真空干燥工艺，避免热氧化变色注塑工艺料筒温度:后部190~210℃ 中部200~220℃ 前部210~230℃ 喷嘴200~210℃ 模具温度20~40℃ 注射压力60~80MPa注射周期30~50S，(3)挤出成型工艺螺杆挤出温度：250℃，260℃，270℃，280℃ 模头温度:200~210℃ 原料性能PA1010（尼龙1010）塑料是半透明、轻而硬、表面光亮的结晶形白色或微黄色颗粒，相对密度和吸水性比尼龙6和尼龙66低，机械

强度高，冲击韧性、耐磨性和自润滑性好，耐寒性比尼龙6好，熔体流动性好，易于成型加工，但熔体温度范围较窄，高于100℃时长期与氧接触会逐渐呈现黄褐色，且机械强度下降，熔融时与氧接触极易引起热氧化降解。PA1010（尼龙1010）塑料还具有较好的电气绝缘性和化学稳定性，无毒。不溶于大部分非极性溶剂，如烃、脂类、低级醇等，但溶解于强极性溶剂，如苯酚、浓硫酸、甲酸、水合三氯乙醛等，耐霉菌、细菌和虫蛀。

也是生产醇酸树脂(用作表面涂料、增塑硝酸纤维素涂料和尿素树脂清漆)和聚氨基甲酸酯橡胶、纤维素树脂、乙烯基树脂及合成橡胶的增塑剂、软化剂和溶剂的原料。

制造方法癸二酸最早是用蓖麻油加碱干馏获得，以后发展了合成方法，目前正在开发石油正构烷烃发酵制癸二酸的新路线。癸二酸的另一种生产方法是日本旭化成工业公司开发的己二酸电解氧化法，与蓖麻油碱解法相比成本较高，故未大规模生产。（1）蓖麻油裂解法：蓖麻油在碱作用下加热水解生成蓖麻油酸钠皂，然后加硫酸酸解生成蓖麻油酸；在稀释剂甲酚的存在下，加碱加热到260-280℃进行裂解，生成癸二酸双钠盐及仲辛醇和氢气，裂解物经水稀释后，加热加酸中和，把双钠盐变成单钠盐；再用活性炭脱色，中和液煮沸加酸，使癸二酸单钠盐变成癸二酸结晶析出，再经分离、干燥即得成品。原料消耗定额：蓖麻油（工业品）2100kg/t、硫酸（98）1600kg/t、烧碱（95）1200kg/t、甲酚（工业品）100kg/t。中文名称:癸二胺英文名称:1,10-Diaminodecane别名:甘氨酸盐酸盐 盐酸甘氨酸胺

氨基乙酰盐酸盐更多名称:Glycinamide

monohydrochlorideCAS号:646-25-3分子式:C<sub>10</sub>H<sub>24</sub>N<sub>2</sub>分子量:172.312安全信息

风险术语R34:Causes burns.;

安全术语S26:In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.;