

铝合金锯片 硬质合金锯片

产品名称	铝合金锯片 硬质合金锯片
公司名称	佛山市特高劲丰锯业有限公司
价格	678.00/片
规格参数	特高劲丰:20寸
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星宣巷周公园3号之东一厂房（住所申报）（注册地址）
联系电话	13925472419

产品详情

影响表面粗糙度的因素

(1)切削加工影响表面粗糙度的因素。 刀具几何形状的反映刀具相对于工件作进给运动时，在加工表面留下了切削层残留面积，其形状是刀具几何形状的反映。 工件材料的性质加工塑性材料时，由刀具对金属的挤压产生了塑性变形，加之刀具迫使切屑与工件分离的撕裂作用，使表面粗糙度值加大。 切削用量加工脆性材料时，切削速度对于粗糙度影响不大;加工塑性材料时，积屑瘤对粗糙度影响很大。

(2)磨削加工影响表面粗糙度的因素。影响磨削表面粗糙的主要因素有：砂轮的粒度、砂轮的硬度、砂轮的修整、磨削速度、磨削径向、进给量与光磨次数、工件圆周进给速度与轴向进给量、冷却润滑液等。