

# 黑铁丝成都 4黑铁丝属于什么

产品名称	黑铁丝成都 4黑铁丝属于什么
公司名称	晋州市普耀铁丝加工厂
价格	3800.00/吨
规格参数	普耀:123 8-24:8-24 河北石家庄:46
公司地址	河北省石家庄市晋州市晋元路东
联系电话	0311—84337053 15032626619

## 产品详情

[退火工艺](#)改进后，不仅要保证铁丝的质量，丝材具有一定的强度,适宜的软硬程度

,退火工序是十分重要的。确切地说,就是要确定合理的退火温度和保温时间。在单丝退火的情况下

,其退火工艺已不同于打捆丝材的退火。丝材退火温度太高,丝材里的镍粉与铝管就会发生反应,

使丝材表面起泡,并且太软。这样在喷涂时,丝容易被送丝轮压变形,走丝不顺畅

,甚至堵枪。若退火温度太低,成品丝材就会很脆,容易折断

。在喷涂操作时,丝材经常折断会影响喷涂操作的正常进行。另外,在丝材成品定型加工中

,丝材的送进速度基本上是稳定的。送丝速度太快,丝材在退火炉中滞留的时间就短,造成丝材的退火不足

,并会影响丝材的表面质量,丝材表面易出现波纹;送丝速度太慢,虽然退火很充分,

但又会影响生产效率,不利于批量生产。

在[退火工艺](#)

改进基础上,我们采用两个炉串联,通过控制退火炉的温度达到控制整个铁丝退火的目的,将退火时间

设定为800℃，保温时间8小时，冷却时间8小时，这样的退火温度及退火时间比较合适，既提高了铁丝的性能强度和韧性，也解决了铁丝退火软硬不均匀。容易出现断裂等问题，又提高了铁丝的成品效率，扩大了生产量。