

WJKC1轨道压板 压轨器 轨道夹板 河南嘉桓机械设备有限公司

产品名称	WJKC1轨道压板 压轨器 轨道夹板 河南嘉桓机械设备有限公司
公司名称	河南嘉桓机械设备有限公司
价格	10.00/1
规格参数	
公司地址	河南省长葛市金英路与黄河路交叉口
联系电话	17516979960

产品详情

一,WJKC1型系列吊车轨道固定装置特性

(1)主要用于钢吊车梁山上带水平导向轮吊车轨道的固定及大吨位软钩吊车轨道的固定.(2)便于安装,调整及更换轨道.(3)不需要在吊车梁上打孔,直接焊在吊车梁上翼缘板上.(4)WJKC型固定装置全部采用双螺栓联结.(5)WJKC1型固定装置承受水平导向轮作用下的最大侧向力为135KN.WJKC2型承受水平导向轮作用的最大侧向力为220KN,WJKC3型承受水平导向轮作用下的最大侧向力为400KN.

二,WJKC型选用注意事项

带水平导向轮吊车轨道底要全长铺设工程用特种复合橡胶垫板,不带水平导向轮的吊车轨道不可设.大吨位吊车首选QU120轨道,特殊情况选用其他型号轨道.

三,WJKC型安装次序与要领

(1)底座,可利用固定底座表面的三条刻槽及压轨器中心位置定位,其位置对吊车梁中心线允许偏差1.00mm.(2)T型螺栓,并向钢轨方向推移就位;(3)调整板,并使有刻槽的面朝上;(4)依次安装压板,垫圈,弹簧垫圈和螺母;(5)打动木楔形调整板,调整压柜器杂垂直与钢轨方向的位置,当压板与钢轨下翼缘紧密压紧后,再拧螺母;;螺栓拧紧里矩C1-C2 256N.M. C3 423N,M.(6)为减少焊缝应力可采取对称焊,逆向焊,跳焊等措施;(7)设计和施工时应考虑固定底座板对吊车梁角度变化的影响