

钢结构预埋地脚|预埋螺栓

产品名称	钢结构预埋地脚 预埋螺栓
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

产品详情

在二次混凝土浇筑时污染可卸螺杆，锁紧螺母：指具有锁紧功能的螺母，有尼龙嵌件六角锁紧螺母和全金属六角锁紧螺母等。六角尼龙圈锁紧螺母具有非常可靠的防松能力，在使用温度-60~+100 和一定的介质条件下，具有不损坏螺栓及被连接件和可以频繁装卸等有点。见GB889，GB6182~6187等。

进而便于后期设备检修时的拆除，地脚螺栓坑池混凝土浇筑过程中，应将地脚螺栓垂直固定。混凝土浇筑出两侧向中间同时进行，螺栓周围下料尽可能均匀，使其四周混凝土面均衡上升，避免高差过大。振动棒和螺栓之间应保持适当的距离，要对称均匀插入，以避免碰动螺栓和固定架造成位移和偏斜。

翼板上垂直安装的横担能够大大增强固定螺杆与混凝土之间的锚固强度。圆柱销和各种圆锥销的销孔，一般都需经过铰孔加工，多次装拆后会降低定位的精度和连接的紧固，只能传递不大的载荷。弹性圆柱销本身具有弹性，装在孔中保持有张力，不易松脱，拆卸方便，且不影响配合性质，销孔不需铰制。带孔销和销轴，都用于铰连接处。

在地脚螺栓敷设过程中一旦出现问题而又不能及时发现并解决会给设备安装质量造成陷患。活动地脚螺栓和预埋地脚螺栓的检查应在设备安装前进行预留孔地脚螺栓的检查应在设备就位后地脚螺栓灌浆前进行。检查应按现行规范《机械设备安装工程施工及验收通用规范》第四章首节的规定进行。螺栓偏低且偏差数值不大时(在15m以内)，可用氧乙炔把螺栓烤红，然后把它拉长。

钢结构混凝土基础的设计尺寸较大，大宽度为3.8m，上部常设计为四棱台形状，支模高度远低于地脚螺栓的预埋高度，再者钢模或木模都具有一定的柔性，达不到预埋螺栓的精度要求，因此，工程采用一套独立的支架系统。支架的安装要点如下：

(1)沿纵轴在基础轴线两侧0.75m左右(应保证在地梁外侧)拉线，沿拉线在基础承台垫层两侧和基础承台之间设置立杆，间距2.0~2.5m。(2)立杆应打入地基土30~50cm(根据土质软硬程度而定)，高度高出纵向水平杆约20mm。纵向水平杆必须保证水平设置

，高度应保证预埋螺栓顶符合设计高度并留有上下调整移动的空间。

可将基础两侧立杆和上部水平杆用斜拉杆连接，形成门字形架，斜拉杆与水平杆的节点间距 1.5 m 左右，保证水平杆不产生挠度变形。(4)在斜拉杆与水平杆节点处向两侧架设斜支撑(支撑打入地基土深度约 30 cm)，然后在支撑附近安装横向拉杆，并在基础上部由水平杆和横向拉杆组成井字架，形成一空间几何不变体。(3)一般的基础承台施工宽度均大于 2.0 m 确保架体的刚度和稳定。

一，塔机地脚螺栓受力计算1塔机地脚螺栓受力情况该塔机地脚螺栓材料为 40Cr，螺纹为 M30，螺纹底部直径 d 为 26.2mm。从 QTZ80 塔机使用说明书得知其受力情况。

QTZ80塔机受力情况：载荷工况 基础载荷 P_2 (kN) P_1 kN M (kN · m) M_K (kN · m)。

工作状态 540 50 1720 260非工作状态 480 80 1930

P_1 为塔机垂直向下压力，该压力不对地脚螺栓产生影响，计算时不予考虑。

当塔机在非工作状态，且绕轴 X-X 轴即将倾翻时，2 组地脚螺栓 A 和 B 或 C 和 D，承受力矩之和与塔机大倾翻力矩相平衡。

即： $F \times b \times 2 = M$ $F = b$ 式中 F —— 1 组地脚螺栓承受力 b —— 每 2 组预埋地脚螺栓之间中心距。

考虑到每根地脚螺栓受力存在不均衡，取载荷不均衡系数 $n=1.5$ ，后述同，则 1 根地脚螺栓承受大应力，在风荷载 P_2 作用下。