

# 焊接地脚螺栓吨价

产品名称	焊接地脚螺栓吨价
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址)
联系电话	13230052907

## 产品详情

应根据设备的实际情况进行处理，从以上两个案例可以看出，腐蚀主要发生在地脚螺栓与混凝土地面和加强板交界面处，腐蚀的主要模式为缝隙腐蚀。地脚螺栓安装时，螺杆和螺栓孔之间存在缝隙且未采取密封措施，导致腐蚀性介质在该处聚集，引起腐蚀，地脚螺栓与混凝土地面结合处没有采取排水措施，雨水等腐蚀性介质进入后很难自行排出，大气中的盐分，固体颗粒等沉积在此处，增加了电导和腐蚀性，导致螺杆发生腐蚀。

采用不同的处理方法。当发生偏差时一般常见的处理方法有以下几种方法。机械构件在混凝土基础上安装时，将这种螺栓的呈J形L形的一端埋入混凝土中使用。地脚螺栓的抗拉能力就是圆钢本身的抗拉能力了，大小等于截面面积乘以许用应力值（Q235B:140MPa16Mn或Q345:170MPA）就是设计时的允许抗拉承载力。

钢结构地脚螺栓的安装，检测，使用，维保，以及其他特种设备的安全运行的技术交流。如故障分析，事故处理，安装注意事项，检测流程，维保周期等从技术上确保特种设备的安全运行。操作，管理也是特种设备安全使用的重点。推广规范以及新技术，新方法。当螺母拧紧在可卸螺杆上后，密封垫片将与设备，钢结构的底座或底板紧密贴合，()安装前准备工作。常言道，工欲善其事，必先利其器。

因此想安装好地脚螺栓，必须将安装前的准备工作做好，要注意看螺栓加工出来有没有带帽带垫，为了稳妥起见，不妨多套一个螺帽以免遗失。再就是要看置入混凝土中的部位有没有油污，如果有要及时，后要将螺栓丝口和螺帽上好黄油，并用塑料胶布包起来护住螺帽。

方案的实施1，植入地脚螺栓首先，在断裂地脚螺栓的旁边，用冲击钻钻2个直径为32mm，深度为400mm的孔。

其次，将孔道内灰尘及其它杂物清理干净，再其次，按一定比例调制好结构胶，并密实注入孔道内。

然后，几乎在完成注胶的同时把地脚螺栓旋入孔内，此时应避免将结构胶粘涂到螺纹上，以免影响螺母的旋入。

后，将植入的地脚螺栓静态养护2天，待结构胶充分硬化后，装上压块拧紧螺母即可。

大于1根地脚螺栓可承受240kN的总拉力

F总。因此。地脚螺栓植入后该结构能够代替断裂的地脚螺栓可满足使用要求。经测试该螺栓可承受164.4kN拉力。2根地脚螺栓可承受总拉力为 $2 \times 164.4 = 328.8\text{kN}$ 。

在塔机基础上植入地脚螺栓的工序： 钻孔 清孔 注胶 植筋 固化。2，增设塔机附墙。

为改善塔机地脚螺栓的受力状况，在建筑物一或第二层合适位置上，提前增设一道临时附墙以承受塔机主要倾翻力矩。

以后每半个月检查一次，一旦发现螺栓松动。3用力矩扳手按塔机螺母预紧力矩要求及时紧固，确保每一螺栓副在紧固状态下工作。做好检查保养工作经常检查和紧固地脚螺栓。每运行2个台班即对全部连接螺栓进行一次紧固情况检查塔机安装并开始使用的一个月内上述方案实施后，塔机运行稳定，直至该工程完工，未出现任何不良状况。

国标里大的地脚螺丝只有M48\*1500，重量是21.323kg，用三维建模软件建模后画的M52\*1050地脚螺丝重量为21.915g。地脚螺栓重量计算方法。因为国标里面没有M52那种地脚螺丝。

螺纹规格用代号表示，粗牙普通螺纹用字母"M"及"公称直径"表示，细牙普通螺纹用字母"M × 螺距"及"公称直径 × 螺距"表示，代号中尺寸单位"毫米"不需注明。

公称直径12 ---表示公称直径为12毫米的粗牙普通螺纹。地脚螺栓全长=420+120=540mm. 配M12的螺母。

圆钢速算经验公式: $0.617 \times d^2(\text{cm}) = \text{kg/m}$   $0.617 \times 1.2 \times 1.2 = 0.88848\text{kg/m}$   $0.88848 \times 0.54(\text{m}) = 0.48\text{kg}$ 。

以重量计算，单位吨，假如地脚螺栓直径为60，长为2米，共20个计算为:体积: $0.03 \times 0.03 \times 3.14 \times 2 = 0.005652\text{m}^3$ 。

重量: $0.005652 \times 7.9 = 0.04465\text{t}$ 总重: $0.04465 \times 20 = 0.89\text{t}$ 。