

立式小型带锯机自动跑车 聊城小型带锯机 沈带机械

产品名称	立式小型带锯机自动跑车 聊城小型带锯机 沈带机械
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

立式带锯机

带锯机一般为手工操作，锯割较大工件时应配备两人，上下配合。进行直线锯割时，上手将工件把稳，贴紧锯比，水平地向前推进，长料可稍稍接线员起，使工件后端不低于台面。进料速度应根据材料性质和工件大小适当控制，禁止猛推猛拉和碰撞锯条。在工伯过锯背200毫米时，下手方可接拉。工件后端接近锯齿200毫米时，上手即应脱手，靠下物将工件拉锯完毕。开车后锯条未达到高转速时，不要送进工件，以免突然增加电机负荷。在工作过程中如出现夹锯的情况，应由下手将工件锯口向两边用力分开，切勿倒退，以免锯条掉落。出现跑锯、窜条（锯条前后摆动）等情况，即应停车，对锯条、锯料（路）、锯卡、锯轮等进行检查，待锯条正常运转后，再进行锯割。当工作台面锯条通路有碎木杂物阻塞时，应用木棍拨离，切勿用手指拨弄。为防止锯条、锯轮轮面上粘结树脂木屑，增加锯条、锯轮之间的摩擦和阻力，工作中可用煤油擦洗。

三）工作后认真作到：

- 1、将操作手柄放到非工作位置上，切断电源。
- 2、擦净机床，清扫工作场地。

3、固定有专人操作的机床，操作都应将班中发现的机床问题填到交接班记录本上，做好交班工作。

三、认真执行下述木工机床的特殊规定：

(一) 木工车床：

刀具应装在可调节的刀架上或手握着紧靠在刀架上进行车削，不准悬空有的拿着车削。

质优价廉物流好沈带新型带锯

全自动带锯机跑车

带锯机跑车各类配件

MJ系列木工带锯机简介：

1. 上巨轮：采用钢铁件和铸铁件组成，中心轴两端装有轴承盒各一套，（内装310轴承）安装在立柱杆、上轮支撑架上，是带动带锯条锯材的主要部件。
2. 上轮支撑架：铸铁件，聊城小型带锯机，是支撑上锯轮的主要部件，它上面有平衡杠杆、千斤顶杠、吊砣、木屑刮板、立柱布司座、立柱杆、上锯轮升降系统等。
3. 立柱杆：上连上锯轮轴承盒，下有升降丝杆，是支撑、升降上锯轮的主要部件。
4. 平板底座：铸铁件，上有上锯轮支撑架组件，下有下锯轮组件，前面有厚薄调节组件，是锯木时的工作台。
5. 下锯轮：铸铁件，主轴两端有轴承盒各一套，立式小型带锯机自动跑车，（内装310轴承）紧固在下轮支架上，可以前后左右调节，挂上锯片后，由下锯轮带动下锯轮，形成切割能力，圆木小型带锯机跑车，达到锯材的目的。
6. 机床设计合理，运行平稳，噪音较低，锯材尺寸大，安装调试建议，操作方便。

大型木工带锯机

新型木工锯床

木工带锯机MJ3212

立式小型带锯机自动跑车-聊城小型带锯机-沈带机械由邢台沈带机械制造有限公司提供。“木工带锯机,木工跑车带锯机,全自动跑车带锯机,自动磨锯机”就选邢台沈带机械制造有限公司（www.shendaijx.com），公司位于：河北省邢台市任县邢湾付东村，多年来，沈带机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨永利。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。沈带机械期待成为您的长期合作伙伴！同

时本公司 (www.hongbaijx.com) 还是从事带锯机 , 木工跑车厂家 , 小型带锯跑车的厂家 , 欢迎来电咨询

。