

# 求购吸塑外壳 吸塑外壳 普金斯塑胶科技公司

产品名称	求购吸塑外壳 吸塑外壳 普金斯塑胶科技公司
公司名称	江苏赛默物流科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区鹅湖镇青虹路18号（中德包装内）
联系电话	15806178308

## 产品详情

### 浅析吸塑包装

吸塑包装：属塑料包装类别的中一种，只是生产工艺的不同，吸塑的生产工艺是利用真空，把塑胶材料吸成不同行状的产品。其步骤：先开产品模具，在模具上要钻上许多的真空洞，吸塑外壳厂商，再把模具装在吸塑机上，吸塑机通过高温把塑胶卷材或片材加热，利用真空把材料吸到模式具上形成产品。冷却之后再去做裁切即行成独立的产品。

吸塑包装制品主要包括：泡壳、托盘、吸塑盒，同义词还有：真空罩、泡罩等。

### 吸塑包装材料及特性和应用范围

材 料：PET、PVC、PS、PP、ABS、PS防静电、PET植绒等

一、PVC片材韧性较高，不易r烧，燃烧时会产生氯qi，对环境造成一定影响，PVC易热合，可采用封口机和高周波封边，是生产透明吸塑制品的主要原料。PVC片材是一种用途广泛而深受欢迎的材料，PVC胶片可以分为环保及不环保两种，可以制成透明、彩色、防静电、镀金、植绒等各种吸塑包装制品，其特点主要透明度高、表面光泽好、晶点少、水纹小、用途广、耐冲击性强、并且易于成型，产品广泛用于玩具、食品、电子产品、医yao、电器、礼品、化妆品、文具等产品外包装。

二、PS硬片密度低，韧性差，易r烧，燃烧时会产生ben乙烯气体（属有害气体），所以一般用来生产各种工业用的吸塑托盘。PS片材是如今几年发展起来的新型环保包装材料，凭着其优良热成型性能，吸塑外壳，良好的环保性能及卫生性能，广泛应用于医yao、食品、玩具、电子。

三、PS防静电托盘表面的电阻值小于10的11次方欧姆。主要用于电子、IT产品的吸塑托盘。

四、PET硬片韧性好，是如今几年发展起来的新型材料。凭着其优良的韧性、高强度、高透明性，以及可回收再生利用，易r烧，燃烧时不产生有害气体，属于环保材料而逐渐取缔PVC，但价格高。适宜做高dang的吸塑制品，欧美国家的吸塑泡壳一般要求采用PET材料，但其热熔点较高，给高周波封装带

来很大困难。

五、PET植绒将普通的塑料硬片表面粘上一层绒质材料，从而使托盘表面有种绒质的手感，用来提高包装档次。

六、PETG材料是为了解决PET材料热熔点较高这一问题，人们在PET表面复合上一层PVC膜，取名为PETG，但价格更高一些。主要用于电子、食品、玩具、彩盒窗口、领托、鞋类包装等。

江苏赛默公司我们的研发设计及制造团队具有丰富的厚片吸塑、薄片吸塑及周转用品从业经验。可以为您提供吸塑包装和厚片吸塑产品设计、模具设计、模具制作，吸塑产品生产，售后及相关周转用品在内的整体服务。我们极力吸收国外先进技术经验，改进吸塑设备，使其处于国内领先水平。公司吸塑包装及厚片吸塑最大成型尺寸：3m\*1.8m\*0.8m(长\*宽\*高)，材料厚度0.15~12mm以内，产品可用于汽车、机电、电子、化工、食品、日化等行业。产品材料主要有ABS、HDPE、PC、PP、PET、HIPS、PVC复合材料。塑料厚片材料的吸塑加工工艺与压塑、注塑加工工艺相比，不仅模具费用低，而且生产周期短，更能够为产品处于研发期和成长期的用户解决因生产批量小，产品更新换代快而带来的产品生产成本偏高的难题。

因为我们专业、专注于吸塑包装和厚片吸塑制造，并以诚信为本，为您提供更完美的产品和服务。

## 吸塑托盘如何检测是否有防静电

吸塑托盘怎么检测是否有防静电的如PET材质的吸塑托盘包装怎么检测是否有防静电呢？江苏赛默与大家分享一下吸塑托盘的检测防静电的方式，希望对大家有所帮助。

- 1.将检测防静电设备放在吸塑托盘上面
- 2.按着红色按键按着不要放，出现红色灯亮着就是没有防静电的材质了
- 3.现在这个防静电两着黄灯呢就是半导电了十的八次方，属于防静电了
- 4.这个托盘是十的六次方，求购吸塑外壳，三到五的次方是属于导电的材质了，这些要求都是需要看自己的产品要求到达多少而确定的

## 注意事项

- 托盘不要有水，不然检测不准确
- 不要拿水或者油去洗，免得对材质的功能有损坏

采用全自动高速吸塑成型机将成卷的片材拉进电炉烘箱内加热至软化状态，乘热再拉到吸塑模具上方，模具上移并抽真空，将软化的片材吸附到模具表面，同时将冷却水以雾状喷于成型片材表面，使其硬化，成型的片材再自动被拉至贮料箱，气动裁刀将成型与未成型片材分离，从而完成全部过程。

吸塑产品出现的主要质量问题大多在此过程发生：

- 1.吸塑不到位，是指形状变形，没有吸塑成与模具相同形状的产品；
- 2.吸塑过度，吸塑外壳制造，是指产品过薄；
- 3.拉线，是指成型产品上出现不应有的线痕；
- 4.厚薄不均。这些问题都需要在上好模具后，调试到位，包括：片材前进的时间、加热的温度和时间、抽真空的强度和时间、上模下落的位置、时间和深度、拼版中模具的摆放位置、模具间是否加附件等等。

吸塑外壳吸塑外壳吸塑外壳吸塑外壳

求购吸塑外壳-吸塑外壳-普金斯塑胶科技公司由江苏赛默物流科技有限公司提供。“无锡吸塑托盘,厚板吸塑厂家”就选江苏赛默物流科技有限公司（[www.wuxipjs.com](http://www.wuxipjs.com)），公司位于：无锡市锡山区鹅湖镇青虹路18号（中德包装内），多年来，江苏赛默坚持为客户提供好的服务，联系人：唐经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。江苏赛默期待成为您的长期合作伙伴！