

精密铣床 广东协众，7年诚信通 超精精密铣床公司

产品名称	精密铣床 广东协众，7年诚信通 超精精密铣床公司
公司名称	广东协众智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞寮步富竹山富东四巷16号
联系电话	13631769379

产品详情

丰堡铣床哪里有-协众机械、丰堡授权商家

2、台式铣床，这种铣床的体形一般都比较小，但是麻雀虽小却五脏俱全啊，同样拥有精密铣床本该拥有的组成构件，而这种类型的铣床主要用于加工一些小型的零部件，如仪器，手表等小型物件；

广东协众智能科技有限公司，厂家直销炮塔铣床，万能摇臂铣床，升降台式炮塔铣床，工作台可做自动走刀式铣床。主要经营丰堡牌各式铣床、炮塔铣床、升降式铣床、数控铣床、磨床等高质量机床。

炮塔铣床厂商-协众机械、已授权

数控铣床在加工工件的时候，使用什么夹具更合适？

数控铣床在加工工件的之前，你是否在苦苦思考：

数控铣床在加工工件的时候，使用什么夹具才能提高铣床加工效率？怎样才能用对夹具的功能？怎样使用夹具才能延长夹具的寿命？

那今天我就来跟大家分享一下，怎么样来给数控铣床选夹具。

在选择夹具之前，我们必须要先知道数控铣床常用的夹具的种类，

1、万能组合夹具

- 2、多工位夹具
- 3、通用铣削夹具
- 4、专用铣削夹具

那我们现在知道了他们的名字，那他们分别应该用于什么场合比较合适呢？我们接着看

- 1、小批量的中、小型工件：当你用数控铣床加工中、小型而且是小批量工件的时候，就可以选用万能组合夹具（万能组合夹具适合加工小批量的中、小型工件）
- 2、大批量的工件：在加工大批量的工件时，一般都才用多工位工具夹头。因为，它可以同时夹取多个工件，另外也可以一边加工工件，一边装卸工件，这样也就节省了在工件加工完成后取下工件、再重新装夹新工件的时间，大大提高了数控铣床的产能。但是以为这种夹具结构比较复杂，功能比较多，因此它的价格也相对比较高。
- 3、较大型工件：在加工较大型工件的时候，可以采用通用铣削夹具，这种夹具是一种可以根据工件大小进行调整的夹具。
- 4、特殊工件：俗话说特殊原因就要特殊处理了，那同样的在加工特殊工件的时候，我们就要用专用铣削夹具。顾名思义，专用铣削夹头就是专门针对某一种工件的加工而专门设计出来的，所以一般都是用来加工统一的、结构固定的、年产量比较大的工件。

由于铣床、万能炮塔铣床型号太多，恕不一一呈现，欲知详情，请拨打图片中的电话与我们联系，谢谢！

丰堡铣床价格协众机械，已认证

炮塔铣床产品说明：

- 1、主轴采用双节头式设计，既可以方便地实现立、卧铣的转换以及空间任意角度的组合，而且又可以使刚性比三节头有更大的提高。而两节头上配置又高精密的定位梢，可以确保立、卧铣转换的精准定位。
- 2、X、Y、Z三向机械进给，并可实现快速移动，提高工作效率。
- 3、***结构设计复合人体工学原理，具有很高的性价比。若配置分度头、回转*等更可实现炮塔铣床的功能扩展。（如铣销斜面，铣销螺旋槽，铣销齿条、齿轮、花键等等）

由于铣床、万能炮塔铣床型号太多，恕不一一呈现，欲知详情，请拨打图片中的电话与我们联系，谢谢！