

钢筋闪光对焊机 衡水天睿焊接 对焊机

产品名称	钢筋闪光对焊机 衡水天睿焊接 对焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

产品详情

焊接前按焊件之形状调整钳口，并使两钳口中心线对正。如焊件带锈，应先除净，防止接触不良，随后按焊接工艺之要求调整钳口距离，脚踏对焊机，当焊件对正压紧后，应将顶杆脱落，则弹簧自动送料加压，按下开关接触器吸合电源接通，低压大电流从焊件通过，对焊机，使焊件瞬时熔化，在弹簧的作用下，自动送料加压。当焊件因塑性变形而缩短，达到规定的顶锻留量时，松开按钮，则接触器释放，立即切断电源，焊接过程结束。

当使用弹簧自动送料焊接时，可根据焊件的大小调整弹簧的顶锻力，钢筋闪光对焊机，在试焊时为防止焊接能量过大，需从小到大逐渐增加调节级数。

为了减少接头处金属的氧化、夹渣，顶锻力要适当，顶锻速度要尽可能快，通常应达到 4-5 毫米 / 秒。

(1) 本焊机有四个 18 安装孔，用螺丝固定于地面，不需要特殊地基。

(2) 焊机必须妥善接地后方可使用，以保障人身安全。焊机使用前要用 500V 兆欧表测试焊机高压侧与外壳之间的绝缘电阻不低于 2.5 兆欧方可通电；检修时要先切断电源方可开箱检查。工作时不允许调节插把开关。

(3) 焊机先通水后施焊，箍筋对焊机，无水严禁工作。冷却水应保证在 0.15--0.2MPa 进水压力下供应 5--30 的工业用水。

冬季焊机工作完毕后必须用压缩空气将管路中的水吹净以免冻裂水管。

、焊接工件不能压紧：

- a 检查钳口、压料板、压紧手柄偏心轮是否磨损太大不能使用。
- b 检查偏心套筒的调节位置是否合适。
- c 检查偏心套筒的固定螺丝是否紧固好。

9、焊机出现过热现象：

- a 检查固定电极座绝缘是否不良，从而造成局部短路而发热。
- b 检查铜软联和电极、电极座和钳口接触面是否严重氧化造成接触电阻增大发热严重。
- c 检查焊接截面、负载持续率是否超标，造成焊机过载发热。

钢筋闪光对焊机-衡水天睿焊接-对焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。“点焊机,对焊机,缝焊机,电焊机,点焊机控制器,阻焊控制器”就选衡水天睿焊接设备有限公司（www.weidahanjie.com），公司位于：河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房，多年来，天睿焊接坚持为客户提供好的服务，联系人：蒋永志。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天睿焊接期待成为您的长期合作伙伴！