

# 中山镀锌吊环螺丝 平力吊环螺丝 吊环螺丝

产品名称	中山镀锌吊环螺丝 平力吊环螺丝 吊环螺丝
公司名称	东莞市平力五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇竹塘村孙尔排路6号一栋1楼
联系电话	13537034575

## 产品详情

### 怎样进行吊环螺丝表面检测

为了使我们的吊环螺丝产品质量更加符合客户的要求,工厂还会对于吊环螺丝的表面进行检测.

平力索具生产的吊环螺丝可以根据客户要求进行镀锌、镀达克罗或者是原色处理.那究竟怎样进行吊环螺丝表面检测呢首先,需要对吊环螺丝的外观进行检查,例如查看螺帽是否倾斜.对于外观的检查很重要,假如吊环螺丝的外观没有达到客户的要求,那么这个吊环螺丝就是一个不合格产品.

另外,吊环螺丝表面检测还包括对螺丝表层硬度的检测,如果是不需要经过热处理的螺丝,那么可以直接进行检测;但如果该螺丝需要进行热处理,那么对于螺丝的硬度检测可以在热处理之后进行.

当然,吊环螺丝进行镀锌之后需要进行检测,检查镀层是否覆盖吊环螺丝的表层、镀层的均匀程度,必要是还可以进行盐雾试验精准检测锌层厚度.

吊环螺丝现如今是被广泛用于众多工程施工中,它的安全将直接影响到施工的进度以及人员的生命财产安全.所以,只有了解、科学地使用吊环螺丝类索具,才能让施工作业更加平稳.下面,平力索具就来跟大家介绍一下,吊环螺丝类索具传奇的一生.

吊环螺丝的制造,在讲制造之前,我们还要了解一下吊环螺丝原材料的选择.不论是普通钢材还是特殊钢材抑或不锈钢材质,都应该严格把控原材料圆钢的采购,从源头保障产品的质量.在制造的时候,一般吊环螺丝都是采用整体锻造,并且要经过正火处理、去氧化、去皮等工序.锻造时应将锻造面等保持平等光滑,结合处连接处应该紧密,不能出现裂痕、过烧等瑕疵.

吊环螺丝半成品检测,吊环螺丝的破断拉力一般在2.5倍的,应在1.5倍破断拉力下连续两千次的疲劳测试.某

些特殊用途或者条件的吊环还要满足ASMEB30.26标准或者德国RUDWBG等标准,出口企业还应该符合出口地的相关标准.在检测的过程中,应由相关的专业人员来进行操作,避免了检测过程中错误操作造成损失.大型破断拉力吨位的产品,应根据实际情况进行检测.检测完成后,应进行表面处理,例如是否镀锌,是否喷塑等.除此之外,表面打字也是非常重要的,产品的规格型号、破断系数等都要打字.

最后就是吊环螺丝的应用了,在应用时,一定要遵循产品的使用规则,并且不允许超过拉力和破断系数的超负荷作业的情况.

## 吊环螺丝的安全使用细则

吊环螺丝,相信很多业内人士并不陌生,无论是工作中还是日常生活里,我们都会经常看到.通常,有吊环螺丝的地方就会有吊环螺母,它们虽然并不是标配的配件,但是在很多场合都是必须同时使用的.但是,你真的了解吊环螺丝在使用的时候应该注意些什么吗吊环类索具应该怎样更安全地去应用呢下面,我们就来了解一下.

在吊环螺丝起吊的时候,应该保持两个吊环平面处在同一水平线和平面内,某些特殊的产品或者物件,应该在支撑面内部放置安全垫片或者调整垫片,用来保持产品的安全以及预防磨损.第二点就是在吊装、起重大型机械、产品等重量级物件儿的时候,应选择特殊材质和型号的吊环,严禁超载或者超负荷使用;在吊装的过程中,人畜家禽等应远离作业区域,严禁站立逗留在吊装物品下.第三,双螺栓或者多螺栓进行起吊时,应该保持吊环螺丝的型号以及规格相同,禁止使用不同规格的产品以免出现偏重的现象.在起重过程中,钢丝绳的夹角和吊环之间的夹角应小于 $90^{\circ}$ .

在使用吊环螺丝的时候,一定要把吊环螺丝拧入螺栓,直至和支撑面紧密贴合.这样有利于减小外力将螺杆掰断的危险,但是,也不能用紧固工具过度扳紧,避免损伤丝牙和物品.一般,在起吊、起重作业中,不允许出现和吊环平面所垂直的受力面.