

1060加工中心 经济实用型

产品名称	1060加工中心 经济实用型
公司名称	山东海特数控机床有限公司
价格	258000.00/台
规格参数	行程:1100*600*600 工作台:1200*600 机床重量:9.2吨
公司地址	滕州经济开发区（注册地址）
联系电话	15725685099

产品详情

1060加工中心价格多少钱是大部分客户常问的问题，不同配置价格不同，海特数控，20年专注加工中心的生产与研发。

1060加工中心厂家介绍

1060加工中心参数

X坐标行程 mm 1100

Y坐标行程 mm 600

Z坐标行程 mm 600

工作台规格 (长) mm 1200

工作台规格 (宽) mm 600

工作台载重 kg 1000

主轴中心至立柱导轨面 mm 675

主轴端面至工作台平面 mm 150-750

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40/50

主轴电机功率 kw 11/15

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/120

定位精度 mm 300 ± 0.005

重复定位精度 mm 300 ± 0.003

机床轮廓 长/宽 m 3.4/2.4

机床重量 T9.2

1060加工中心配置

1.台湾 主轴(皮带式传动)

2.台湾 丝杆 (C3级)

3.硬轨：Y向4轨，滑动面贴塑(硬度55°以上)

4.线规：Y向4轨，重载型滚柱线规(可重切削)

5.德国FAG/日本NSK轴承 (P4级)

6.台湾圆盘刀库 (容量24T)

7.电器箱冷热交换器

8.自动润滑系统

9.冷却水泵

11.XYZ三轴护罩

12.工件冷却两水一气

13.三色警示灯

14.地基螺丝及垫块

15.作机维护使用手册

16.RS232、CF卡与USB接口

17.立体封闭式防护

选配部件：

系统：北京凯恩帝、台湾新代、日本三菱、日本FANUC(发那科)、德国西门子等。

第四轴、第五轴等。

可根据客户要求设计开发，产品的配置不同价格也不同，请购买前咨询好
确定是要硬轨还是线轨，对系统的要求，对刀库的要求是否要求主轴中心出水，排削器，主轴油冷机等!

1060加工中心相关内容

BT50主轴加工中心可以加工什么

加工中心主轴规格有不少的分类方法，通常我们使用的分类方法都是日本的分类方法，有BT30、BT40、BT50和BT60等不同大小的主轴。其中BT60在立式加工中心当中基本没有运用过。BT50和BT40是使用最多的主轴。今天我们主要说的是BT50主轴加工中心可以加工什么和其特点。

BT50主轴是尺寸较大的主轴，主要用于大型立式加工中心当中。可以说使用BT50主轴的立式加工中心都是大型立式加工中心。因BT50主轴切削力度强，所以其主要用于黑色金属的重切削，和大型模具的加工，主要是做粗加工。

BT50主轴加工中心特点

BT50主轴是规格比较大的主轴，主轴越大，主轴转速就越低，相反的主轴切削力度就越大。也就是说BT50主轴加工中心的切削力要比BT40主轴的大，一般情况下BT50主轴加工中心使用的都是硬轨，不能使用线轨。因为BT50主轴加工中心都是大型立式加工中心，而且行程大小都偏大，X轴行程一般都大于一米，所以这类加工中心无法使用三线轨结构，只能使用硬轨。硬轨刚性好，速度慢，能长久保持加工精度，适合用于大型工件的重切削。

BT50主轴有两种不同的主轴形式，分别是皮带式主轴和齿轮式主轴。一般的大型立式加工中心使用的是皮带式主轴，皮带式主轴有不错的切屑力，可以满足大部分客户的需求，对铸铁铸钢件的切削没有太大压力。齿轮式主轴是所有加工中心主轴当中切削力的主轴，其使用齿轮传动，有比皮带式主轴更强的切削力，主要用于硬度高的合金切削。但是BT50齿轮式主轴比较贵，通常只有非要不可的情况下才会选择齿轮式主轴。

1060加工中心价格

很多朋友在选购CNC加工中心的时候都非常的头疼，那么多数控加工中心的厂商到底选择哪一家好呢?我想很多朋友都带有这样的一个疑问。其实这个是正常的一种消费心理，立式加工中心不是一件小商品，小则几万多则几十万上百万的价位都有，而且同型号的加工中心生产厂家都有上百家，每家都说自己的好，当然我们不能听信厂家的一面之词，我们得通过几个方面来考察，看看到底购买哪家的加工中心好。下面就跟着海特数控小编来简单的了解一下。

数控加工中心的技术门槛比较高，涉及到机床的结构设计、机床配件的材料选用、机床生产企业的装配工艺等问题，其中任何一个问题都跟我们切切相关，因为没有好的技术就没有好的产品，好的产品可以给我们企业带来更大的经济效益，配件的选用我们均采用的是台湾原厂的配件。

其二价格问题，每个生产厂家的价格成本都不一样，所以同型号的CNC加工中心价格都有偏差，而且有的相差很大，我们购买加工中心当然都想买又便宜质量又好的机床，这是每个客户的心里，也是我们海

特数控的宗旨，我们致力于为客户提供具性价比的高效机床，所以在选购加工中心的时候我们要考虑的就是性价比。