

# 河南坩埚炉多少钱 铝合金坩埚炉多少钱 同创工业炉

产品名称	河南坩埚炉多少钱 铝合金坩埚炉多少钱 同创工业炉
公司名称	泰安市同创工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段
联系电话	15275389783

## 产品详情

### 铝合金熔炼的过程

#### 铝合金熔炼的过程

以下内容由专业制造坩埚炉多少钱的泰安市同创工业炉有限公司为您提供，以下为您介绍铝合金熔炼的过程，希望对行业的朋友有所帮助。

铝合金熔炼过程如下：

装炉 熔化（加铜、锌、硅等） 扒渣 加镁、铍等 搅拌 取样 调整成分 搅拌 精炼 扒渣 精炼变质及静置 铸造。

**装炉** 正确的装炉方法对减少金属的烧损及缩短熔炼时间很重要。对于反射炉，炉底铺一层铝锭，放入易烧损料，再压上铝锭。熔点较低的回炉料装上层，使它最早熔化，流下将下面的易烧损料覆盖，从而减少烧损。各种炉料应均匀平坦分布。

**熔化** 熔化过程及熔炼速度对铝锭质量有重要影响。当炉料加热至软化下榻时应适当覆盖熔剂，熔化过程中应注意防止过热，炉料熔化液面呈水平之后，应适当搅动熔体使温度一致，同时也利于加速熔化。熔炼时间过长不仅降低炉子生产效率，而且使熔体含气量增加，因此当熔炼时间超长时应对熔体进行二次精炼。

**扒渣** 当炉料全部熔化到熔炼温度时即可扒渣。扒渣前应先撒入粉状熔剂（对高镁合金应撒入无钠熔剂）。扒渣应尽量彻底，因为有浮渣存在时易污染金属并增加熔体的含气量。

**加镁与加铍** 扒渣后，即可向熔体中加入镁锭，同时应加熔剂进行覆盖。对于高镁合金，为防止镁烧损，

应加入0.002%~0.02%的铍。铍可利用金属还原法从铍氟酸钠中获得，铍氟酸钠是与熔剂混合加入。

搅拌 在取样之前和调整成分之后应有足够的时间进行搅拌。搅拌要平稳，不破坏熔体表面氧化膜。

取样 熔体经充分搅拌后，应立即取样，进行炉前分析。

调整成分 当成分不符合标准要求时，应进行补料或冲淡。

熔体的精炼 变质成分不同，净化变质方法也各有不同。

如何处理炉渣降低铝损失？

如何处理炉渣降低铝损失？

在铝合金熔炼过程中，由于铝氧化以及铝与炉壁、精炼剂相互作用而造成不可回收的金属损失叫烧损。烧损和渣中所含的金属总称为熔损。采用火焰反射炉熔炼铝合金，由于炉料不同，渣量为炉料量的2%~5%，而渣中的含铝量为渣量的40-60%左右。因此，正确的处理铝炉渣，回收渣中的铝来降低熔损具有重要的意义。下面由泰安同创向您分享下处理炉渣的方法。

以下是5t反射炉熔炼铝合金的实例，河南坩埚炉多少钱，通过处理铝炉渣来减少熔损的方法。

1 减少铝炉渣的措施：铝合金熔炼过程中，随着渣量增加，铝的熔损也增多，而渣量的多少与熔炼温度、炉料状态、生产工艺等因素有关。从以下几方面减少渣量：

- (1) 合理的加料顺序；
- (2) 严格控制熔炼温度，防止过热；
- (3) 合适的熔剂量和精炼时间，搅拌要平稳，不破坏熔体表面氧化膜，适时对铝熔体覆盖；
- (4) 对废杂铝分类、清洗，对比表面积大的细碎炉料用压力机打包；
- (5) 扒渣前对渣处理；

2 对炉渣的处理

(1) 扒渣前的处理：精炼后浮到熔体表面的渣，与熔体的浸润性较好，湿润角小于90度，渣中混有相当数量的熔体，这一部分熔体呈颗粒状分散在渣中，与渣粘附在一起。熔体温度低时两者的湿润性更好，若此时扒渣，随渣带出的熔体重量约是渣重量的60%。将炉渣量1%~2%的造渣剂均匀地撒地熔体表面，来减少渣中的含铝量。造渣剂与铝液的反应如下： $\text{Na}_2\text{SiF}_6 + 2\text{NaF} + \text{SiF}_4$ ； $2\text{NaF} + \text{Al}_2\text{O}_3 \rightarrow \text{NaAlO}_2 + \text{NaAlOF}_2$ ； $4\text{NaF} + 2\text{Al}_2\text{O}_3 \rightarrow 3\text{NaAlO}_2 + \text{NaAlF}_4$ ； $6\text{NaF} + \text{Al}_2\text{O}_3 \rightarrow 2\text{AlF}_3 + 3\text{Na}_2\text{O}$  反应物 $\text{AlF}_3$ 与铝、氧发生放热反应，所释放的热量，使粘性熔渣成为松散粉末状的干性渣。这样，铝熔体与渣中氧化物的湿润性变小，使混在渣中的颗粒状铝滴脱离而出，回到熔体重。

(2) 出炉后的铝渣处理：应当指出，经过上述处理后扒出的渣仍混有铝滴。在扒渣时，首先将其扒入带有孔眼的铁箱内，使一部分粘附在渣上的铝熔体可渗漏出。扒渣完毕后，再将渣倒入准备好的坑内（经特殊处理），向渣中撒一些造渣剂，同时搅拌，使渣与造渣剂混匀，5~10min后从坑内将渣扒出。依靠造渣剂的快速升温作用使渣温达到950 左右，渣中铝滴周围的氧化膜破损，而铝滴借助自身重力逐渐汇

集落到坑底。经过二次处理的渣就只含有少量的铝粒了，将冷却后的渣存放在一定地方，从中挑选其中的铝粒。采用上述处理铝炉渣来回收的方法，简易可行。

废旧易拉罐因其杂质少操作简单非常适合小规模厂家作为生产铝锭的原料，坩埚炉多少钱/铝销/铝灰/易拉罐熔炼炉生产厂家为您分享易拉罐如何熔炼铝锭。

由于很多易拉罐的材质不一样，铝合金坩埚炉多少钱，有全铝的易拉罐，还有有顶部为铝罐身与底部为铁的，后者则需要进行分离。分离就是通过人工或者剥盖机将铝盖剥离，铝锭坩埚炉多少钱，然后铝盖可以直接使用，铁质部分可以直接卖掉，当然有条件可以进行粉碎处理成小颗粒卖到钢厂，或者压平成铁皮卖出能做冲压件等，当然也有很多朋友是直接购买剥离好的。

纯铝制的易拉罐则直接可以炼铝，假设每天8小时工作，日产量3吨以内，容量100-500公斤建议使用坩埚炉，燃气坩埚炉多少钱，日产量3吨以上，容量1吨及以上的建议使用反射炉或专业易拉罐/铝销熔化炉。

容量300公斤的坩埚炉，每天2吨没问题。铝的熔点不到700度，铁的熔点1200~1300度，我们生产的铝合金坩埚熔化炉，温度可达1400度，所以很好熔化，只需熔化后用舀子舀出铝液倒入模具中冷却即可做出铝锭。气/煤/电/油多种燃料可供选择。

容量1吨及以上的反射炉可连续工作24小时，能耗更低，回收率更高。而更为专业的易拉罐熔化炉采用双室结构，内部安有铝液泵，加快熔化减少能耗，可实现98%的净回收。

河南坩埚炉多少钱-铝合金坩埚炉多少钱-同创工业炉(推荐商家)由泰安市同创工业炉有限公司提供。“熔铝炉,熔炼炉,节能电炉,熔铜炉,坩埚炉,燃气熔铝炉”就选泰安市同创工业炉有限公司(www.taiantongchuan.com)，公司位于：山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村中心街中段，多年来，同创工业炉坚持为客户提供好的服务，联系人：薛经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。同创工业炉期待成为您的长期合作伙伴！