

# 果汁灌装机全自动灌装生产线 橘子味饮料 饮料生产线

产品名称	果汁灌装机全自动灌装生产线 橘子味饮料 饮料生产线
公司名称	张家港市仁宇机械有限公司
价格	118000.00/台
规格参数	品牌:仁宇 型号:RY 订货号:15150257636
公司地址	江苏省苏州张家港市乐余镇三兴镇雁行头204国道100米
联系电话	0512-58969965 15150257636

## 产品详情

### 产品描述:

饮料前处理系统应用于热灌装、含气饮料灌装的前处理成套设备，采用欧洲先进技术，无论外观及内在质量均达到其同类产品标准，设备采用了工艺流程设计，\*\*卫生级管阀配件，精密控制仪表及电控元件等。

精美的包装总能吸引消费者，但我们认为“好喝才是硬道理”。好饮料一定是营养、口感、风味、色泽具佳，此外，我们更为注重的是饮料产品的卫生和安全。有了\*\*的原料、独到的配方、先进的工艺，您还需要一整套精良的设备。前处理通常包括热水制备、溶糖、过滤、调配、灭菌，某些饮料还需要萃取、分离、均质、脱气等操作。当然，CIP系统必不可少。

### 技术特点:

饮料前处理主要包括：热水系统、溶糖系统、辅料系统、调配系统、CIP系统、萃取系统、各类储罐、阀门、管件、UHT系统（板式/管式）、混比机（手动/自动）。

- 1、热水系统：提供溶糖、果汁/辅料/牛奶还原所需工艺热水。
- 2、溶糖系统：用质地良好的砂糖溶解于一定量的热水中，制成预计浓度的糖浆，再经过保温杀菌、过滤、冷却后储存备用。
- 3、辅料系统：提供调配所需还原果汁，稳定剂等小料。

- 4、调配系统：将所有的糖浆、其他主料和辅料、果汁、RO水按照调配工艺的要求，按顺序泵送进调配罐。在调配罐里进行搅拌、混合均匀，抽样检验。料液静置，准备向下一道工序输送。
- 5、CIP系统：可实现清洗的配方管理，按照工艺要求进行各种形式的清洗；对浓度、温度等参数可记录，方便电脑对参数分析及打印。
- 6、萃取系统：利用其设计独特的萃取罐结构实现了萃取设备的自动排渣，以此提高萃取效率及萃取设备和操作人员的安全可靠性。特别适合于茶汁的萃取，是可靠、高品质的萃取专用设备。
- 7、UHT系统（板式/管式）：利用微生物对高温的敏感性远大于多数食品成分对高温的敏感性原理，对食品品质的影响程度限定在较少的条件下迅速而有效地杀死存在与食品中的微生物，并能很好地保存食品应有的品质，因而，UHT广泛地应用于乳品、饮料等行业在热力状况的杀菌。
- 8、混比机（手动/自动）：我公司生产的混比机采用合理的工艺设计，能平稳、安全的实现含气饮料的配制，能提高饮料的质量、稳定性和系统全过程自动操作，能得到与CO<sub>2</sub>良好结合的无气泡产品，具有很高的性价比。

应用领域:饮料前处理系统主要应用于热灌装、含气饮料灌装的前处理成套设备.

苏州仁宇机械有限公司从事灌装设备生产线行业16年。位于张家港经济技术开发区内，是一家集研制、开发、生产各类饮料机械的制造商。我们为客户提供交钥匙工程，包括预售和售后服务，供应整条生产线布局图，机械上门安装调试，工作人员培训等。为水厂，饮料工厂，食品厂等公司单位提供全套全面完善的解决方案。

仁宇地址：张家港市乐余镇雁行头204国道旁100米

本公司提供下列成套设备：

- 1、中、小型矿水、纯净水罐装生产线2000-30000瓶/时。
- 2、果汁、茶饮料热灌装生产线2000-30000瓶/时。
- 3、碳酸饮料等压灌装生产2000-30000瓶/时。
- 4、酱油、醋、食用油灌装生产线2000-6000瓶/时。
- 5、三、五加仑桶装饮用水生产线60-1500桶/时。
- 6、1加仑瓶装饮用水生产线600-5000瓶/时。
- 7、豆奶、花生奶等蛋白饮料成套设备和线0.5-4T/时。

8、复合果蔬汁、粉加工成套设备1-10T/时。

9、食用油专用包装生产线。

10、饮料加工前处理成套设备。

11、水处理(矿泉水、纯净水、食品工艺用水)成套设备2-20T/时。

12、相关设备：吹瓶机、理瓶机、倒瓶机、喷淋冷机、浓缩设备、CCP清洗机、超高温瞬时灭菌器、贴标机等。