

全自动定量下料组合四斗包装机 可靠直销

产品名称	全自动定量下料组合四斗包装机 可靠直销
公司名称	郑州中星包装设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	郑州中星包装:1 ZX-C-4:1 郑州:1
公司地址	郑州市中原区建设西路66号院1号楼10层112号
联系电话	86-371-66310678 18838170223

产品详情

全自动定量下料组合四斗包装机 可靠直销 全自动定量下料组合四斗包装机 可靠直销

如大米、花生、茶叶、玉米、味精、固体饮料、白糖、咖啡、医药、洗衣粉等颗粒或膨化颗粒状物料。该半自动颗粒包装机能完成计量、充填等工作。 , 适用于包装那些易流动的颗粒状物料。对螺旋、转盘等下料方式不适应的物料的定量包装。

主要参数：

包装规格	20—2500克/袋	功率	500W
包装速度	1500-2500袋/时	重量	180公斤
包装精度	±0.5%	外形尺寸	长*宽*高=1250*910*1850 (mm)

产品简介:

1、独立称量斗称重：包装精度高，工作速度快。2、喂料器在工作当中会根据物料的比重

自行调整，以达到精度更高、速度更快。3、独立单只重量传感器：工作更加稳定，灵敏度更高。打破目前国内传统的仪表式控制系统。4、可设定时间自动记忆当前包装次数班次，轻松传递交接，并及时反馈当前产品合格率。5、中文操作界面，配合动作时间可设定，操作更加直观方便。6、设有校准程序：配有砝码和校准挂勾，可随时方便进行校准，对长时间不用的重量飘移特别有用。7、称量斗由玻璃罩密封，同时备有抽尘装置，便于粉尘收集，可大大减少对车间的污染。8、称量斗采用挂勾式，可直接拆卸，方便清除残料及清洗。9、全不锈钢结构,人工套袋,自动计量,对包装容器没有限制。

售后服务:

1.生产周期:1台的一般一个星期内,3台以上10-15天,的按规格而定。2.运输方式:本地有全国各地的物流,可以发物流,如果有特殊情况的话也可以发快递和客车。具体运费可由我方付,也可由买家付,具体情况可来电详谈!3.质量保证:售后在10天内发现产品质量问题,如包装要求不达标等可以退货;如果是客方因素出错,在我厂能力范围内可以帮忙改进。

1、颗粒包装机采用的都是精密设备，其所采用的220V电源应单独供电，不能与封口机、氩弧焊、电动机、可控硅等功率设备同网供电，建议直接从配电柜引线或接入照明电路，否则可能引起称量不准确或工作异样等故障。

2、颗粒包装机是机器，采用的都是金属性质的零部件，因此不要露天安装，以禁止雨林，应避免潮湿的环境，为其创造一个干燥的工作环境，从而保证它的正常运转。

注：

搭配封口机使用效果更理想

操作条件

该机符合GMP标准。包装机自动计量、喂料、可配传送带，需人工配合套袋、协助封口，适用包装颗粒状、粉粒状、挤压易破碎、膨化颗粒状、吸湿性强和比重无规则变化的物料。

半自动颗粒包装机、枸杞颗粒充填机、塑料粒子包装秤，能完成自动计量、充填、超差报警等工作。单人可操作。