

# 佛山硅胶搅拌机粉剂灌装机反应釜,压料机定制厂家

产品名称	佛山硅胶搅拌机粉剂灌装机反应釜,压料机定制厂家
公司名称	佛山市邦技机械设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	反应压力:0.2-0.4Mpa 搅拌形式:涡轮式、分散盘式 设计容积:50L-10000L
公司地址	佛山市南海区大沥镇九龙小商品批发城A3座
联系电话	18988540128

## 产品详情

佛山硅胶搅拌机粉剂灌装机反应釜,压料机定制厂家

1、水加温当我们生产过程对温度要求不高时我们可以采用水加温的方式进行加热，水加热系统分为敞开式和密闭式两种。敞开式较简单，它由循环泵、水槽、管道及控制阀门的调节器所组成，当采用高压水时，设备机械强度要求高，反应釜外表面焊上蛇管，蛇管与釜壁有间隙，使热阻增加，传热效果降低。2、蒸汽加热当生产要求加热温度在100 以下时我们可以使用蒸汽加热搪玻璃反应釜的方式，这种是用一个大气压以下的蒸汽来对设备进行加热；当温度要求在100~180 范围内，我们就得使用饱和蒸汽；当温度要求更高时，我们就必须使用高压过热蒸汽来进行加热。3、电加热电加热是通过电阻丝缠绕在搪玻璃反应釜筒体的绝缘层上或安装在离搪玻璃反应釜若干距离的特设绝缘体上，因此，在电阻丝与搪玻璃反应釜体之间形成了不大的空间间隙。4、用其它介质加热若我们生产工艺要求在更高温度下操作或欲避免采用高压的加热系统时，可用其它介质来代替水和蒸汽，如矿物油（275 ~ 300 ）、醚混合剂（[wiki]沸点[wiki]258 ）、熔盐（140 ~ 540 ）、液态铅（熔点327 ）、等。

设计容积：50L-10000L(体积可以按照要求设计。)

反应温度：常温-300 或更高，视工况而定。

反应压力：0.2-0.4Mpa。

设备材质：SUS304不锈钢、SUS321不锈钢、SUS316L不锈钢或Q235-B碳钢。

搅拌形式：桨叶式、锚桨式、框式、螺带式、涡轮式、分散盘式、组合式等。

加热方式：电加热、蒸汽加热、水浴加热。

导热介质：导热油、蒸汽、热水、电加热。

传热结构：夹套式、外半管式、内盘管式。

搅拌转速：搅拌转速选择视其物料搅拌混合需要进行选择；常规的液体物料聚合反应，转速为85r/min；含有粉体物料与液体混合时需要达到分散效果，含有油与液体或两种不相容的液体混合需要达到乳化效果，

1.设计标准：JB/T4735-97

2.设计温度：0-600

3.设计规格：50L-30KL

4.设计筒体：400mm-3300mm