

舟山市纳米加热圈 纳米远红外加热圈厂家 节能

产品名称	舟山市纳米加热圈 纳米远红外加热圈厂家 节能
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛节能加热圈、注塑机节能发热圈为什么比电阻式电热圈，电磁加热圈更加适合注塑机节能改造？

电阻式电热圈需要克服导体的阻力将电能转化成热能，并通过接触传导方式进行传递，导致大量的热量散失到空气中，热效率低，环境温度高。电磁加热由LC并联谐振产生，通过料筒切割磁力线，产生涡流使塑料受热熔解。

电磁加热技术是通过电磁感应原理使金属料筒自身发热，并且可以根据具体情况在料筒外部包裹一定厚度的隔热保温材料，这样就大大减少了热量的散失，提高了热效率，因此节电效果十分显著。但另一方面，电磁感应加热圈是由高频电流通过线圈产生高速变化的交变磁场，当分别将各段电磁加热圈逐个通电时，磁通量密度会显著增大，当磁场强度到达一定量时会对人体神经系统构成危害。

此外，纳米红外线加热圈节能吗，电磁感应加热圈产生的高次谐波对电网存在谐波污染，冲击电网，造成电网的功率损耗增加、设备寿命缩短和不安全运行。同时，电磁加热还对周边的精密仪器带来不良影响，纳米加热圈加工厂，如测温热电偶、位移传感器、注塑机控制器，则会出现温度波动、位置跳动、控制器失控等现象。

汉牛节能加热圈、注塑机节能发热圈特点

注塑机节能发热圈一般由纳米电热层、隔热层、外壳、防辐射涂层等部分组成。通上交流电后，电热圈自身变成远红外辐射热源，热转换率在98%以上。此外，独特的单向发热设计可以牢牢地锁住热量，防止散发到空气中，显著的降低工作环境温度。由于电阻式加热圈与红外电热圈都属于直热型发热圈，不产生谐波，对电网无不良影响。可见，节能率不是电热圈综合能效的参考标准，安全性更是注塑机企业在做出购买决定时不可忽视的重要因素。在电热节能改造的基础上，结合当前先进的伺服控制技术，注塑机性能将得到实际意义上的大飞跃。

汉牛是一家致力于为企业提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，伟川节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能，汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内生产注塑机电热整体节能产品的厂家，欢迎来电咨询！

汉牛纳米红外电热圈价格怎么这么贵？

答：成本对价格会有影响，因为我们的电阻丝和高校合作进行了纳米处理，成本有所提升，加上我们的保温棉里面加了一些航天用的气凝胶，气凝胶是迄今为止保温性能好的材料，这个材料的价格，1KG差不多就是几千元，所以成本会比市面上的很多电热圈高。我们更应该关注投资回收期，纳米远红外加热圈厂家，基本可以让你在1年内收回投资成本。

汉牛纳米红外节能加热圈是真正的原产厂家，欢迎各位莅临工厂参观，锦州市纳米加热圈，并合作！

汉牛科技是一家致力于为企业提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，汉牛节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能。汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内为数不多的节能加热圈生产线，欢迎来电咨询！

汉牛HANIUS加热圈、节能加热圈、注塑机节能发热圈

汉牛HANIUS红外节能加热圈的节能原理：

- 1、提高电热转化率（远红外电热材料，电热转换率为99%）
- 2、提高热传导效率（特定波长红外线辐射传导，实现单向传导热量）
- 3、减小热损失（超低隔热系数隔热层，导热系数：0.015w/m.k，表面喷有低辐射涂层）

汉牛HANIUS节能加热圈、节能发热圈、注塑机加热圈

红外节能加热圈材料及结构特性分析：

特性一：远红外加热的方式特性：特定物体对热能吸收的波长有选择性。（炮筒为钢材，对 3.5μ - 15μ 波长的红外线吸收达90%以上。）

特性二：

铝合金导热层特性：铝是热的良导体（导热系数217.7w/m.k）。（热传递系数仅次于银和纯铜）

特性三：纳米电热层电热转化率达99%（1KW热值等于860大卡或者3600千焦，不同的发热体可能产生热、可见光、噪音等。）

舟山市纳米加热圈-纳米远红外加热圈厂家-节能(优质商家)由汉牛节能环保科技（广州）有限公司提供。“纳米红外节能加热圈,干燥料斗节能加热棒,漏胶报警器”就选汉牛节能环保科技（广州）有限公司（www.hanius.com），公司位于：广州天河区大岭山路291号，多年来，汉牛节能坚持为客户提供好的服务，联系人：阿生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汉牛节能期待成为您的长期合作伙伴！