

# 玉林板式橡胶支座货真价实 2019报价

产品名称	玉林板式橡胶支座货真价实 2019报价
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	1.00/块
规格参数	品牌:长信 型号:齐全 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

## 产品详情

### 玉林板式橡胶支座货真价实 2019报价

橡胶支座的常见病害有：支座脱空、剪切变形、中间胶层鼓凸变形、橡胶层开裂、支座位置串动这几种。施工方面原因：橡胶支座的安装施工，直接关系到支座的受力状况和耐久性能，但实际施工过程中，常见以下几方面的质量问题：支座垫石施工质量不过关，譬如强度低于C30,使得垫石混凝土强度不够。橡胶支座安放时没有控制好中心线，与设计中心线不重合，影响支座的受力状态；支座的规格型号与设计规范要求不吻合，潜伏了梁体不正常滑动的隐患。橡胶支座厂家加工制造方面原因：橡胶材料是橡胶支座病害处治的基础，也是提高支座性能指标的关键，但由于橡胶材料配方、加工、制造等方面因素的影响，造成支座受力的差异，如个别支座受力偏大等。玉林桥梁板式橡胶支座规格及价格算法系由两层互相叠置，而在正交的两个方向均能滚动的铰式辊轴支座构成，用于宽度大的梁式桥。桥梁板式橡胶支座更换施工工艺介绍垫石顶凿毛清理：人工用铁钎凿毛，凿毛程度满足"桥梁混凝土施工"关于施工缝处理的有关规定。玉林板式橡胶支座货真价实测量放线：根据设计图上标明的支座中心位置，分别在支座及垫石上划出纵横轴线，在墩台上放出支座控制标高。找平修补：将墩台垫石处清理干净，用干硬性水泥砂浆将支承面缺陷修补找平，并使其顶面标高符合设计要求。拌制环氧砂浆4.将细砂烘干后，依次将细砂、环氧树脂、二丁酯、二放入铁锅中加热并搅拌均匀。4.环氧砂浆的配制严格按配合比进行，强度不低于设计规定，设计无规定时不低于40MPa。4.在粘结支座前将投入砂浆中并搅拌均匀。其他一些人为因素也是可能造成支座安装错误的原因，例如施工人员未能按照图纸上的位置对支座进行正确安装等等，这些都是造成支座安装位置出现错误的原因，同时也直接影响了工程的整体质量。支座质量施工措施

支座施工的质量与桥梁的整体质量有直接的关系，为了保证支座施工质量，在施工的过程中就要对各项工作进行充分落实，从部分到整体，逐一提升支座的质量。支座垫石的施工质量措施橡胶支座的放置以及传递梁端的荷载都是需要支座垫石来完成的，其大小必须要进行严格控制，玉林板式橡胶支座货真价实在施工的过程中，为了保证梁底与桥墩顶之间有足够的高度，要将支座垫石的平面尺寸设置为大于图纸中5-10厘米以内，垫石的高度要在6厘米以上。这样，其他配置的安装便会得到顺利进行。四氟滑板支座是否注入硅脂油（严禁使用润滑油代替硅脂油）等现象，一经发现，应及时调整和处理，确保支座安装后的正常工作，并记录支座安装后出现的各项偏差及异常情况。发生过大剪切变形、老化、开裂等时应及时更换。橡胶支座安装后，若发现个别支座脱空、出现不均匀受力、支座发生较大的初始剪切变形、支座偏压严重，侧面鼓出异常等现象，应及时加以调整。一般可用千斤顶顶起梁端，在支座上下表面

铺涂一层水泥砂浆（或环氧树脂砂浆）。再次落梁，在重力作用下支座上下表面平行且同梁底、墩台顶面全部密贴；同时使一片梁两端的支座处于同一平面内，梁的纵向倾斜度应加以控制，以支座不产生明显初始剪切变形为佳。支座质量的控制措施——梁体架设时的质量控制梁落梁时应平稳。玉林板式橡胶支座货真价实