

# 大型不锈钢切割折弯加工厂，货真价实找【恒宇泰金属】

产品名称	大型不锈钢切割折弯加工厂，货真价实找【恒宇泰金属】
公司名称	广东恒宇泰金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区市沙湾镇新沙渡路自编8号恒宇泰五金工业园内
联系电话	18902299778

## 产品详情

在五金加工行业，不锈钢切割折弯加工是基本的加工方式，是最初级的加工工艺。但是切割和折弯加工，也是有着很高的技术含量和技术参数。那么哪里有大型的加工工厂呢？

今天推荐恒宇泰金属，恒宇泰14年加工经验都是货真价实为客户服务。今天恒宇泰用专业的角度来讲解不锈钢切割折弯加工的折弯尺寸的计算：

目前较常规的计算方法是以截面中心层计算展开长度，认为中心层就是钣金长度始终不变的一个层，其长度就是钣金折弯展开的长度，它的位置刚好在板厚的一半处。

现代代的钣金折弯件加工工艺要求钣金折弯展开精确，折弯加工后无需后续切割或剪切类加工就可以成为理想的钣金折弯件，这就要求精确计算钣金折弯展开尺寸，并画出折弯展开图。

对于一些要求精度不是太高的薄板大折弯角的零件，这种计算方法相对还是比较准确的，但对于厚板小折弯角钣金零件的折弯，由于其中心层长度并非钣金折弯展开的长度，以它的长度下料后再折弯时经常出现零件尺寸偏大的情况。

