

# 注塑机纳米节能加热圈 东莞纳米节能加热圈 伟川智造

产品名称	注塑机纳米节能加热圈 东莞纳米节能加热圈 伟川智造
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

## 产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能加热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能加热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能加热圈、广州注塑机纳米电热圈定制

首先介绍了注塑机的组成结构示意图及工作原理、作业循环流程，其次阐述了注塑机4大常见问题和解决办法，最后介绍了如何保养和维护注塑机，具体的跟随小编一起来了解。注塑成型是利用塑料的热物理性质，把物料从料斗加入料筒中，料筒外由加热圈加热，使物料熔融，在料筒内装有在外动力马达作用下驱动旋转的螺杆；纳米节能加热圈

众所周知，注塑机传统加热方式为电阻丝直接加热，因加热圈直接露于空气中，热量散失大，炮筒外表温度比内部设定温度仅低20度左右，电热圈内表面采用特殊材料处理，反射热红外传递，大力度地减少热量散失，不仅极大的改善了车间环境温度，安全生产的同时也降低了生产成本。纳米节能加热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能加热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能加热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能加热圈、广东注塑机超高温纳米电热圈批发

但值得大家注意的是：对注塑机做伺服配置与普通的注塑机是有区别的，是一个不能出错的环节，注塑机纳米节能加热圈，只有配置做对了，注塑机才能在合适的配置情况下实现佳的节能效果，直接影响着

注塑机的节能省电效率。通常当注塑机进行伺服改造成功之后，都能实现40%-80%的节能率。纳米节能加热圈

电磁加热优点：提高产品品质及产量：由于电磁感应加热的发热效率高，加热均匀，从而使产品的品质及产量显著提高；采用PID控制技术，使加热温度控制更加精；减少塑料加工设备的预热时间，东莞纳米节能加热圈，提高劳动生产率；产品结构合理，改造原有设备简单易行；电磁加热的节能技术，主要是替换以往电热圈，并不涉及控制系统的更换，因此只需要增加一路电源即可，对原有系统没有需求，不需要对塑机进行太大的改动。纳米节能加热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能加热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能加热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能加热圈、广东注塑机超高温纳米电热圈批发

传统注塑机的油压系统无法根据注塑成型各制程的压力及流量需求，进行转速调节，纳米红外节能加热圈，使马达在整个生产过程中均需以全速运转，造成能耗大、油温高、油损剧烈及油压组件耗损大等问题，不仅增加了塑料生产商的生产成本，纳米节能加热圈价格，也无法适应塑料行业节能环保的产业发展趋势和要求。纳米节能加热圈

电磁加热优点：1、节能效果好：相比原电阻丝加热方式，节电效果都在30%以上，针对不同的原料、生产不同的产品，节电效果有所变化，目前已使用的产品中，节电效率大可达75%；、环保效果好：可显著降低环境温度；3、使用寿命长：加热圈连续运行温度只有60 左右，不存在加热圈更换的问题，使用寿命在5至10年以上，相对于原电阻丝加热减少了二次投入；纳米节能加热圈

注塑机纳米节能加热圈-东莞纳米节能加热圈-伟川智造(查看)由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（[www.vicgz.com](http://www.vicgz.com)）在节能设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，广州伟川智造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。