

医疗废物周转箱生产 河南康旭 福建周转箱

产品名称	医疗废物周转箱生产 河南康旭 福建周转箱
公司名称	河南康旭环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市管城回族区十八里河镇文兴路紫东河小区1期8号楼2单元502
联系电话	18860378852

产品详情

医疗周转箱是盛装经密封包装的医疗物的专用硬质容器，在发生包装袋破损时起到防止废物污染车厢和外部环境的作用。下面河南康旭带大家了解以下内容：

医疗周转箱箱体应选用高密度聚乙烯（HDPE）为原料采用注射工艺生产；箱体盖选用高密度聚乙烯与聚丙烯（PP）共混或专用料采用注射工艺生产。

医疗周转箱整体为硬制材料，医疗废物周转箱代理，防液体渗漏，可一次性或多次重复使用。

说到医疗周转箱，可能你在购买的时候不觉得有什么，觉得只要能用就可以，其实并不是这样的，不同做工的医疗周转箱的质量是完全不同的，下面河南康旭来告诉你我们的医疗周转箱是怎样进行成型加工的。

1.设备的选择注射机的塑化、注射能力及合模装置必须满足注射成型医疗周转箱的基本要求。

2.原料注射医疗周转箱用聚乙烯一般选用高密度聚乙烯，因为它有较好的刚性和机械强度，可以减少医疗周转箱的单耗，医用周转箱，降低生产成本为成型大型及复杂形状的需要，福建周转箱，用于制备医疗周转箱的高密度聚乙烯之熔体，必须具有良好的流动性，医疗废物周转箱生产，因此通常选用熔融指数较大的高密度聚乙烯。

3.工艺条件注射温度180—240~C注射压力~0—100MPa模具温度40—60 成型周期60—140s成型周期主要决定于注射过程中的保压时间与冷却时间。

医疗周转箱主要是在医院及诊所常见，那么在使用医疗周转箱的时候，医疗周转箱的规格及性能应该满足怎样的要求呢？下面就跟随河南康旭的小编一起来了解一下吧：

原料要求，医疗周转箱箱体应选用高密度聚乙烯（HDPE）为原料采用注射工艺生产；箱体盖选用高密度聚乙烯与聚丙烯（PP）共混或专用料采用注射工艺生产。

购买医疗用周转箱、利器盒、垃圾袋等就来河南康旭吧！河南康旭期待和您的合作！

医疗废物周转箱生产-河南康旭(在线咨询)-福建周转箱由河南康旭环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南康旭环保科技有限公司（hnkxhbkj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!