

# 复合夹芯墙板生产设备哪些必须有

产品名称	复合夹芯墙板生产设备哪些必须有
公司名称	郑州玛纳房屋装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区翠竹街总部企业基地
联系电话	0371-65728787 18638022663

## 产品详情

复合夹芯墙板生产设备哪些必须有?本实用新型公开了一种预制夹芯保温隔热混凝土外墙板,从内至外采用墙体-保温-建筑装饰一体化的复合型墙板,墙体是承重的混凝土结构层,中间为隔热保温板,最外侧是建筑装饰外挂板,通过保温连接件把三层连成一个整体,应用于装配整体式剪力墙结构或装配整体式框架-剪力墙结构并满足建筑节能、防火要求的复合外墙板。该产品在工厂预制,现场安装,生产和施工效率都很高,且质量也有保证;节能环保,防火保温,综合效益显著。

主要有四种节能结构一体化技术:现浇混凝土结构复合墙体保温体系、砌体自保温体系、夹芯保温复合砖砌体结构体系、装配式混凝土复合墙板保温体系。本文对上述节能结构一体化技术作简要介绍,对其技术特点及在施工中出现的问题进行探讨。

基于超高韧性水泥基复合材料的夹芯保温墙体及墙板。所述墙体由墙板拼接形成;所述墙板为三明治结构,采用由超高韧性水泥基复合材料构成的板材作为两侧面板,两侧面板之间填充保温隔热隔声材料构成夹芯层。本发明墙板集多种功能于一身,具备薄壁、抗裂、抗渗、抗冲击,保温隔声、抗震消能等功能;预制成的墙板既可以用于结构体系的外墙,也可作为内部隔墙。本发明的墙体能广泛应用在处于各种复杂地形、特殊环境中的建筑结构中,具有广阔的应用前景。

因夹芯保温混凝土复合墙板集节能、承重于一体,目前在钢结构建筑外墙中应用较多,但该复合墙板在实际工程应用中仍存在一些问题有待改进,如复合墙板的拆分设计和连接构造、复合墙板的生产质量和精度控制、复合墙板的安装顺序、安装精度和安装工艺等问题。基于此,以实际工程为背景,从复合墙板的设计、制作、安装三个方面分析复合墙板应用中存在的问题,并给出了相应的改进建议。

针对一种新型预制夹心保温墙板钩形钢芯复合连接件开展拉拔试验,对其抗拔承载力、破坏形态、荷载-滑移关系与荷载-应变关系等进行了较为系统的研究。研究表明,试件均发生混凝土锥体破坏;试件破坏时滑移量均较小;钩形钢芯复合连接件的钩头与双层钢筋节点相连会显著提高抗拉承载力;当试件其他条件相同时,连接件抗拔承载力随着混凝土强度等级提高而增大;钩形钢芯复合连接件的抗拔荷载试验值均在设计值5倍以上,均能满足工程设计要求,具有足够的安全储备。

M30石膏墙板生产线是在最新研制机动成组立模墙板成型工艺的基础上，引进国外先进石膏墙板生产工艺，经过技术创新，研制出的新型石膏墙板生产线，生产的石膏墙板具有成型"精度高、轻质高强、耐水、防火"等特性。

M30石膏墙板生产线设备组成：第三代成组立模、第三代液压抽芯机、合板翻板机构、上抹面成型定位机构、自动围挡刮面机

“沟通零距离，服务无止境”是我司秉承的服务理念，我们坚持以最真诚的态度，服务好每一位客户。如果您还对生产设备的选择有疑问，您可以随时致电我们的热线，由专业人士在线为您详细解答。manazhao

本实用新型涉及建筑复合外墙板技术领域，是一种装配式夹芯保温密肋复合外墙板；该装配式夹芯保温密肋复合外墙板包括保护层、保温层和复合墙板；保温层固定在保护层和复合墙板之间，在保护层和复合墙板之间间隔固定分布有连接件，连接件的中部固定在保温层内。本实用新型装配式夹芯保温密肋复合外墙板较传统密肋复合外墙板外保温结构，使用寿命长、传热系数低、预制率和施工速度快、施工周期短，降低了安全隐患，保证了施工安全，提高了建筑工程经济效益；同时相同厚度的本实用新型装配式夹芯保温密肋复合外墙板较现有装配式钢筋混凝土剪力墙结构的造价低，自重轻，大幅降低了地震荷载作用效应，提高了结构的抗震能力。

该复合板是由人造大理石与不同材质的板材复合而成，如与胶合板或再与聚氨酯泡沫隔热板复合。用胶合板为芯材复合时，是在胶合板上涂以有机硅粘结剂，与人造大理石复合，用作建筑墙板，或在两块复合板胶合板内面间设置硬质聚氨酯泡沫板夹层复合，用作隔热墙材。