

新型墙板自动化生产设备厂家

产品名称	新型墙板自动化生产设备厂家
公司名称	郑州玛纳房屋装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区翠竹街总部企业基地
联系电话	0371-65728787 18638022663

产品详情

墙板设备自动化生产线

介绍目前常用新型墙板的主要产品及其性能,分析了目前各板材墙体产品的主要技术性能及目前使用中存在的各种问题,并就相应的解决措施进行了探讨。

随着我国国民经济的快速发展,建筑业逐渐成为经济建设中的支柱产业之一,根据国家建筑节能、实现可持续发展的要求,提出适合于时代要求的新型墙体,并对其进行研究,不仅具有理论意义而且具有实用价值。建筑物节能降耗的一种方法是对外墙保温,根据保温材料与承重墙体的相对位置不同,可将保温墙体分为三种形式,即外保温、内保温与夹芯保温,这些方法在当前均有不同程度的应用,但是,一般不考虑保温层与结构承重墙的协同工作。

本文研究的是以角钢桁架代替混凝土暗柱的夹芯保温混凝土抗震墙,以下简称复合墙板。目的是用作小高层剪力墙体系的外墙。其兼有保温和承重双重功能。两侧的混凝土面层保证了墙体的耐久性;由于角钢边框和拉结钢丝对两侧混凝土面层的约束,保证了两侧墙板的协同变形和承载能力;保温层增大了墙体厚度,提高了墙体的平面外稳定性。本文通过对三个角钢边框复合剪力墙板的原型拟静力试验,研究了角钢边框复合剪力墙的抗震性能,同时在现有混凝土非线性分析理论的基础上,采用ANSYS有限元分析程序建立了墙板的有限元模型,结合试验数据对模型进行了验证。提出了其计算模式以供工程参考,并指出了需进一步改进的措施。

回顾了泡桐木复合夹芯板面内轴向承载能力试验,提出了面内轴向荷载作用下泡桐木复合夹芯板承载能力参考限值;针对既有承载力计算方法的不足,运用经典夹层结构复合材料理论,讨论了夹芯板的稳定性及参数变化对其的影响,给出了面内轴向荷载作用下轻质泡桐木复合夹芯板承载能力的计算方法,阐述了泡桐木复合夹芯板的破坏机理。分析表明,取基于弯曲和剪切共同作用的弹性屈曲荷载作为泡桐木复合夹芯板轴向承载能力的限值是比较合适的;芯材拼缝的设计、施工工艺是该夹层结构发挥承载能力的关键因素;与传统的墙板或墙体比较,泡桐木复合夹芯板具有显著的质轻而承载力高的特点。

本实用新型涉及一种建筑用隔墙板,具体地说是一种蜂窝结构轻质隔墙板。提供一种抗拉、抗折强度高,不容易变形,绿色、环保、防火、防潮、隔音、保温、施工简单的蜂巢复合轻质墙板,包括两块片材

和夹在其中的蜂巢纸芯，所述的蜂巢结构复合轻质隔墙板设置方便安装的U连接槽。因为在墙板上设置了拼装复合结构U连接槽，并采用母体母料安装法，在实际安装过程中，不但增加了粘结强度，而且还大大的提高了粘结的牢固性，大大的降低了成本。因为采用了防火纸芯和厚玻镁板，使墙体的防火性能大大的得到了提高。因为采用了双侧U形槽接缝并采用了母体母料灌注法，干燥后膨胀收缩一致，从而有效的解决了轻质内隔墙板接缝开裂现象。

以聚苯乙烯泡沫塑料板、水泥、粉煤灰、增强纤维和外加剂为主要原料生产的水泥/粉煤灰复合夹芯墙板，具有节能保温效果优异和工业废物粉煤灰利用率高的特点，初步探讨水泥/粉煤灰复合夹芯墙板的界面结合机理。

论述了住宅产业化及其在我国的发展，分析了预制混凝土夹芯复合墙板的特点和国内外研究现状，指出发展预制混凝土夹芯复合墙板是实现住宅产业化的重要支撑，发展预制混凝土夹芯复合墙板可以有效实现建筑节能，应进一步推广这种新型节能保温墙体材料的应用。

例如，建筑设计的个性化、建筑开发商的多元化，都对工厂化和规模化的产业经济发展模式和企业的研发能力提出了挑战。因此，和现浇混凝土建筑施工相比，企业家们必须找到一条适应这种市场需求的也是社会发展所需要的具有竞争力的发展之路。例如，海尔目前的“职工的创客化+制造的平台化”模式，形成了企业内部“大众创业创新”的机制，既能快速响应市场个性化需求，又能实现企业规模化制造效益的商业模式。

预制混凝土叠合楼板按受力性能分成一次受力混凝土叠合板和二次受力混凝土叠合板。若施工时预制底板吊装就位后，在其下设置可靠的支撑，施工阶段的荷载将全部由支撑承受，预制底板只起到叠合层现浇混凝土模板的作用，待叠合层现浇混凝土达到强度之后拆除支撑，由浇筑后形成的叠合板承受使用阶段的全部荷载，叠合板整个截面的受力是一次发生的，故为“一次受力混凝土叠合板”。若施工时预制底板吊装就位后，不加支撑，预制底板作为叠合层现浇混凝土模板的同时承受施工时的荷载，则这样形成的叠合板即为“二次受力混凝土叠合板”。一次受力叠合板由于预制板不考虑施工荷载，故配筋较为经济。二次受力叠合板多用于支撑设置困难的区域。本项目考虑经济性原因采用一次受力预制混凝土叠合板。

混凝土叠合楼板按受力方向分成单块双向叠合板和多块拼接的单向叠合板。双向叠合板的受力性能优于单向叠合板，但为保证工厂标准化生产和运输、吊装的便利，应控制单块板的尺寸，根据情况选用。

混凝土叠合楼板按是否采用预应力又可分为预应力和非预应力混凝土叠合楼板。预应力混凝土叠合楼板比非预应力叠合楼板具有更好的经济性，但不适合洞口较多的板块。

M09型墙板生产线整体技术采用MANA公司自主创新研制开发的新型成组立模技术装备(系原始技术创新开发，获得技术鉴定)，采用立模法机组流水工艺生产，该线使用玛纳多项技术做支撑，拥有完全的自主知识产权，主要满足用户大规划、高品质、高度机械自动化的产品需要，是行业关注的生产工艺装备之一。

总的来说，对这条生产线的投资从几十万到数百万不等。如果你想了解更多，可以电话咨询。实际上，这取决于你生产的墙板类型和你使用的轻质墙板机器。manazhao

墙体作为建筑主要围护构件，既承担一定的荷载，又要起到隔声、隔热的作用。在建筑整体能耗中，外围护结构所占的能耗占总能耗的比重最重，约占总能耗1/3，因此，墙板的热工性能是与力学性能一样重要的一项指标。本文研究了一种新型复合墙板的热工性能，结合工程实例，通过能耗模拟软件PBECA对示范工程进行能耗分析，探讨了预制混凝土夹芯外墙板和传统外墙外保温构造在建筑节能领域的性能差异。

本实用新型公开了一种新型防火隔热实芯复合墙体板，包括墙板本体，所述墙板本体包括聚苯颗粒混合发泡浆料中间层，和位于聚苯颗粒混合发泡浆料中间层的两侧的无机防火板夹层；该新型墙体与过去的墙

体板相比，具有更优越的防火隔热性能和良好的力学性能，而且抗压强度更高，耐冲击，寿命长，施工简易，应用范围广等特点，利于推广使用。