

供应Q345A钢板切割轴承座

产品名称	供应Q345A钢板切割轴承座
公司名称	无锡金日捷成钢铁有限公司
价格	4100.00/吨
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号A楼626室
联系电话	13400002123

产品详情

供应Q345A钢板切割轴承座

钢板激光切割机在钣金行业大受青睐

钢板激光切割机性能好，在很多领域都有着不俗的表现，在钣金领域，对设备的要求很高，但是钢板激光切割机依然表现出很强的实力。

现在钢板激光切割机已经随着加工的需要研发出了大功率的机型，对于钣金行业来说是没有问题的，并且因为钢板激光切割机本身比其它钢板激光切割机的优点，我们选择它是理所当然的。

钢板激光切割机的优点很多，对材料的利用率也很高。主要表现在切割质量很高，不存在毛边和烧边的情况，切口光滑平整。并且切割效率是传统加工的3倍左右，但是加工成本较低，仅仅需要消耗电力和辅助气体。

在钢板激光切割机中对于切割精度较高或厚度较大的零件，必须掌握和解决几项关键技术。焦点位置控制就是其中之一。激光切割的优点之一是光束的能量密度高，所以焦点光斑直径尽可能的小，以便产生一窄的切缝。因为聚焦透镜焦深越小，焦点光斑直径就越小，对于高质量的切割，有效焦深还和透镜直径及被切材料有关。因此控制焦点相对于被切材料表面的位置很重要。

在钢板激光切割机应用过程中，常常碰到聚焦等问题，常见确定焦点位置的简便方法有三种：

(1) 打印法：使切割头从上往下运动，在塑料板上进行激光束打印，打印直径较小处为焦点。

(2) 斜板法：用和垂直轴成一角度斜放的塑料板使其水平拉动，寻找激光束的较小处为焦点。

(3) 蓝色火花法：去掉喷嘴，吹空气，将脉冲激光打在不锈钢板上，使切割头从上往下运动，直至蓝色火花较大处为焦点。