

28KHZ-40KHZ超声波机

产品名称	28KHZ-40KHZ超声波机
公司名称	昆山必勒超声波设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市经济开发区中心河路76号
联系电话	0512-55084382 18962654180

产品详情

28KHZ-40KHZ超声波机

功能说明

15KHZ或20KHZ超声波在熔接高精密电子原件时存在的易击穿易损坏内部芯片严重等现象而具有高精密度的28KHZ/35KHZ/40KHZ的超声波焊接机的投入使用将有效地为客户解决上述问题.整机特点:采用欧州线路

体积小工作方便不占空间

1.数字电路:臻裕鸿应市场发展,对现有的超声波设备进行了更新换代的升级。传统的超声波焊接机-般采用的是模拟线路系统,升级后采用国外高档超声波设备才具有的数字电系统。

2.时间模式:是最成熟、最常见的焊接模式,以输出时间达到设定值为终止条件,能完成绝大部分的焊接任务。

3.能里模式:以累计的能里达到设定值作为焊接终止条件,从而能减少因气压、电压等因素的波动而引起的误差,达到提高焊接质里的效果。4.调模模式:该模式用于方便调试模具使用。

5.振幅可调:焊接过程中可以随时调整振幅帕大小,从20%到100%,精确度为1%。可有效减少激穿、烫伤等不良品,大小胶件均能完美焊接。

6.自动追频:超声波设备在I作过程中,由于焊头因温度变化等原因导致谐振频率偏移,需要尽快寻找到即时的谐振频率驱动超声波继续工作,这项是数字超声波很重要的功能,现的完美程度决定超声皮的品质。

7.软启动:软启动为在功率上升、发出超声波时,如果压住焊接工件突然以最大功率输出,将

会造成很大的电流冲击，容易损坏设备，且容易出现过载现象，一般需要适里咸小功后启动再快速爬升到所需力率以避免冲击。

8.智能保护:具有功率过载、设备温度过高、频率偏差过大、负载连接线不牢、焊头损坏、电流过高等保护。日本压电陶瓷换能器输出强劲稳定

适用:SD卡,U盘 ,手机天线通讯产品及耳机等微电子