

## vmc1060加工中心行程及报价 三轴重载线规

产品名称	vmc1060加工中心行程及报价 三轴重载线规
公司名称	山东海特数控机床有限公司
价格	268000.00/台
规格参数	行程:1100*600*600 工作台:1200*600 产地:滕州
公司地址	滕州经济开发区（注册地址）
联系电话	15725685099

## 产品详情

vmc1060加工中心价格多少钱是大部分客户常问的问题，不同配置价格不同，海特数控，多年专注加工中心的生产和研发。

### vmc1060加工中心厂家介绍

山东海特数控机床是一家具有20多年研发、设计、制造数控加工中心机床为主的专业厂家。公司生产的数控机床主要部件全部采用德国、日本、台湾等地优质进口部件，机床铸件均采用两次时效处理。公司产品广泛应用于航空、汽车、工程机械、军工、通讯、制造、家电、灯饰、电子、钟表等多个领域，产品具有精度高、强度好、效率快、寿命长等优点，在各行客户群中获得极高的赞誉。

### vmc1060加工中心参数

X坐标行程 mm 1100

Y坐标行程 mm 600

Z坐标行程 mm 600

工作台规格 (长) mm 1200

工作台规格 (宽) mm 600

工作台载重 kg 1000

主轴中心至立柱导轨面 mm 675

主轴端面至工作台平面 mm 150-750

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40/50

主轴电机功率 kw 11/15

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/120

定位精度 mm  $300 \pm 0.005$

重复定位精度 mm  $300 \pm 0.003$

机床轮廓 长/宽 m 3.4/2.4

机床重量 T9.2

[自定义字符]配置

1.台湾 主轴(皮带式传动)

2.台湾 丝杆 (C3级)

3.硬轨：Y向4轨，滑动面贴塑(硬度55°以上)

4.线规：Y向4轨，重载型滚柱线规(可重切削)

5.德国FAG/日本NSK轴承 (P4级)

6.台湾圆盘刀库 (容量24T)

7.电器箱冷热交换器

8.自动润滑系统

9.冷却水泵

11.XYZ三轴护罩

12.工件冷却两水一气

13.三色警示灯

14.地基螺丝及垫块

15.作机维护使用手册

16.RS232、CF卡与USB接口

17. 立体封闭式防护

选配部件：

系统：北京凯恩帝、台湾新代、日本三菱、日本FANUC(发那科)、德国西门子等。

第四轴、第五轴等。

可根据客户要求设计开发，产品的配置不同价格也不同，请购买前咨询好

确定是要硬轨还是线轨，对系统的要求，对刀库的要求是否要求主轴中心出水，排削器，主轴油冷机等!

vmc1060加工中心相关内容

三轴立式加工中心是市场上常见的加工中心，也是销售的加工中心。三轴立式加工中心也可以一次夹装对工件进行多工序加工，但是只能进行顶面的加工中心，通俗来说一次夹装只能加工一个加工面，无法加工其他的加工面，比如侧面和安装面。那么三轴立式加工中心主要用来加工什么类型的零件呢?下面由小编为大家介绍。

由于三轴立式加工中心一次夹装只能加工一个加工面，其他的侧面无法加工，所以三轴立式加工中心只能加工盘类、套类和板类的零件，这些类型零件的用途都是很广泛的，小编也不能举例出个一二来。

三轴立式加工中心的特点

三轴立式加工中心具有性价比高、结构简单、维护方便等特点，此类加工中心比四轴和五轴的立式加工中心的价格都要便宜，而且三轴立式加工中心没有四轴和五轴立式加工中心的辅助结构，所以维护起来相当于容易。但是三轴立式加工中心的加工范围有限，只能一次夹装加工一个加工面，不过三轴立式加工中心可以配置第四轴和第五轴，可以扩大其加工中心范围，三轴立式加工中心增加了第四轴或者第五轴之后，可以对工件一次夹装可完成多个面的加工。

vmc1060加工中心价格

最近小编发现经常有朋友在寻找VMC850加工中心配置，他们都想对VMC850加工中心配置有个深入的了解，加工中心的配置也就是我们所说的硬件，包含的都是加工中心的核心部件，所以一台加工中心的配置非常重要，VMC850加工中心的配置，直接影响了它的价格，而且配置的好坏也决定着机床的好坏，比如加工精度、加工光洁度、加工速度等等。所以我们在购买加工中心的时候一定要了解清楚这台加工中心有些什么配置，今天就跟海特数控小编一起来了解下VMC850加工中心配置有哪些。

一、VMC850加工中心配置介绍

VMC850加工中心大家应该都很熟悉了，VMC850加工中心是使用广泛的立式加工中心型号，在没有小型加工中心出来之前，VMC850加工中心是小的加工中心型号，VMC850加工中心被广泛应用于各类产品、模具等加工是一款非常实用的加工中心，那么VMC850加工中心配置到底是什么呢?VMC850加工中心和其他立式加工中心结构一样，核心部件也是相同的，VMC850加工中心配置主要又，床身(铸件)、主轴、刀库、导轨、丝杠、轴承、伺服系统、数控系统等几个核心部分组成，这几个部分的好坏直接决定了V

MC850加工中心的质量。

## 二、VMC850加工中心配置详情

VMC850加工中心配置上面我们已经说到了，通常我们标准的VMC850加工中心标配都是采用日本三菱或者发那科数控系统，床身有的是自己生产有的是采用台正床身，主轴基本上都是配置台湾主轴，如台湾罗翌，刀库也配备的是台湾刀库如台湾首轮，导轨丝杆基本标配台湾上银或者银泰。轴承通常是日本NSK轴承，伺服系统通常是采用日本三菱或者发那科的。这就是VMC850加工中心的配置信息，如果您对VMC850加工中心有需求，欢迎与我们联系。