

加工中心1060标配价格 cnc高速加工中心

产品名称	加工中心1060标配价格 cnc高速加工中心
公司名称	山东海特数控机床有限公司
价格	298000.00/台
规格参数	行程:1100*600*600 工作台:1200*600 机床重量:9.2吨
公司地址	滕州经济开发区（注册地址）
联系电话	15725685099

产品详情

加工中心1060价格多少钱是大部分客户常问的问题，不同配置价格不同，海特数控，20年专注加工中心的生产与研发。

加工中心1060厂家介绍

山东海特数控机床有限公司成立于2006年是一家从事CNC加工中心、立式加工中心、卧式加工中心、龙门加工中心、数控铣床等设备的研发、生产、市场营销、售后服务于一体的高新技术企业。

海特数控以技术创新为本，以标准流程、精密制造为质量的保证，所生产的CNC数控设备主要部件均采用德国、日本、台湾等地的优质进口原件。产品渗透到机加工各个方面，主要面向汽车、工程机械、摩托车、家电、灯饰、水暖器材、仪器、仪表、医疗器械、电子、3C通讯、渔具等行业，能为客户提供精密零件加工技术支持，数控技术作培训及整体解决方案和全过程支持服务。

公司秉承“诚信、责任、创新、共赢”的经营理念，奉行“质量精益求精、顾客满意至上”的质量方针。

放眼未来，我们将一如既往持续改进，竭诚为广大用户提供更加优质的产品和更加满意的服务。

加工中心1060参数

X坐标行程 mm 1100

Y坐标行程 mm 600

Z坐标行程 mm 600

工作台规格 (长) mm 1200

工作台规格 (宽) mm 600

工作台载重 kg 1000

主轴中心至立柱导轨面 mm 675

主轴端面至工作台平面 mm 150-750

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40/50

主轴电机功率 kw 11/15

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/120

定位精度 mm 300 ± 0.005

重复定位精度 mm 300 ± 0.003

机床轮廓 长/宽 m 3.4/2.4

机床重量 T9.2

[自定义字符]配置

1.台湾 主轴(皮带式传动)

2.台湾 丝杆 (C3级)

3.硬轨：Y向4轨，滑动面贴塑(硬度55°以上)

4.线规：Y向4轨，重载型滚柱线规(可重切削)

5.德国FAG/日本NSK轴承 (P4级)

6.台湾圆盘刀库 (容量24T)

7.电器箱冷热交换器

8.自动润滑系统

9.冷却水泵

11.XYZ三轴护罩

12.工件冷却两水一气

13.三色警示灯

14.地基螺丝及垫块

15.作机维护使用手册

16.RS232、CF卡与USB接口

17.立体封闭式防护

选配部件：

系统：北京凯恩帝、台湾新代、日本三菱、日本FANUC(发那科)、德国西门子等。

第四轴、第五轴等。

可根据客户要求设计开发，产品的配置不同价格也不同，请购买前咨询好
确定是要硬轨还是线轨，对系统的要求，对刀库的要求是否要求主轴中心出水，排削器，主轴油冷机等!

加工中心1060相关内容

数控机床和加工中心机有什么区别吗?

首先要解释一下数控机床是一个行业，不是一款设备，而加工中心是一款设备，不是一个行业，从这里可以看出它两不是在一个档次上的，所以不存在什么区不区别之说的。数控机床行业包含多种数控设备，比如数控铣床、数控镗床、数控钻功加工中心等等这些都是数控机床。当然数控机床行业里也包括加工中心在内的。加工中心是数控机床其中一种数控设备而且。这样的解释这位网友应该明白了吧，要说它们之间有什么区别，那就是一个是行业，另一个是设备。

加工中心的介绍

加工中心是由基础的数控铣床发展而来的，它综合了数控铣床所有的特点以及功能，其结构相同，加工工艺类似。不仅如此，加工中心综合了多种机床的加工工序以及功能，所以加工中心集中了铣、镗、钻、攻丝和攻螺纹等多工序于一身的设备，可以一次夹装工件可完成多工序和多面的加工。

加工中心1060价格

一、CNC加工中心加工介绍

我们在了解CNC加工中心加工报价前需要科普一下，什么是CNC加工中心加工，CNC加工中心加工不等同于CNC加工，CNC加工的意思是指，数控加工，数控也就包含了所有的数控设备，CNC加工中心加工是单指的CNC加工中心机床来加工，CNC加工中心是我们使用非常广泛的金属切削设备也是使用量的数控加工设备，尤其是我们的立式加工中心。CNC加工中心可以完成钻、铣、攻牙等复杂的加工流程，并且可以实现自动换刀，能够实现一次性产品加工成型，并且可以配合四轴、五轴等多轴来完成复杂产品及精密产品的加工。

二、如何寻找CNC加工中心加工报价

那么我们该如何寻找CNC加工中心加工报价呢?首先CNC加工中心加工是选择同一个地区的加工企业，比如我现在在东莞，可以找东莞CNC加工，一般做CNC加工的企业，他们都有CNC加工中心，这样才能最准确的定位，如果选择跨省的加工厂家，一来会增加物流运输的成本，二来如果加工过程中产品出现问题等，难以沟通解决。选择好了加工厂家我们可以直接联系厂家报价。提供我们的加工产品、加工图纸，收到报价后，如果满意，可以提供样品进行试加工。样品满意就可以开始合作了。当然如果您觉得外发加工不划算，不能更好的把控生产进度及品质也可以购买CNC加工中心自己加工，如果您有这方面的需求，欢迎与海特数控联系，我们将竭诚为您服务。